

滚塑模具设计厂家 宣城滚塑模具设计 苏州卓和塑模科技

产品名称	滚塑模具设计厂家 宣城滚塑模具设计 苏州卓和塑模科技
公司名称	苏州卓和塑模科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰州市姜堰区姜园路9号
联系电话	13801668348 13801668348

产品详情

滚塑模具的使用技术优势

滚塑又称旋转成型、旋转浇铸成型，是一种热塑性塑料成型方法，滚塑制作程序还包括一系列的固有设计思维方式，诸如如何调和侧壁厚度，如何强化外部设置，在使用技术方面拥有很明显的优势。

滚塑模具工艺在制作工艺过程中选择好的制作材料，其中包括食品及药物总局认可的各种材料，制作过程中放入的添加剂可以有效地抵御气候的侵袭，静电的干扰等外界客观因素，如果还需要添加一些附属设计的话，滚塑模具设计厂家，那么我们还可以将加强肋线这一环节添加到设计之中。

滚塑与吹塑工艺有何不同

滚塑（旋转成型）方法是一种类似于旋转铸造塑的方法，只是他们所运用的物料不是液体而是烧结性干粉料。制作过程也十分简单，把干粉料装入模具中，然后让它围绕着两个互相垂直的轴进行旋转，之后受热就会均匀的在模具的内壁上熔为一体，滚塑模具设计单价，经过冷却后就可取出空心制品。它使用的塑料除了聚乙烯外还有聚酰胺和纤维素塑料等。

吹塑在制作时会有拔吹气管留下的头，而滚塑如果不进行裁剪也会留下很多毛边。

PE及复合材料的滚塑加工知识

聚乙烯经受辐射时会发生交联、断链及形成不饱和基团等反应，但主要的反应是交联。在惰性气体中辐照聚乙烯时，宣城滚塑模具设计，会产生氢气的溢出而失重；在空气中辐照聚乙烯，则由于氧气的加入而使其增重。辐照之后在聚乙烯分子中增加了不饱和基团，滚塑模具设计费用，导致氧化稳定性的降低。

受辐照时聚乙烯的交联反应胜过断链和形成不饱和基团的反应，交联反应可以提高聚乙烯的耐候性，因而经辐照的聚乙烯制品比未经辐照的聚乙烯制品具有更好的耐候性。

滚塑模具设计厂家-宣城滚塑模具设计-苏州卓和塑模科技由苏州卓和塑模科技有限公司提供。苏州卓和塑模科技有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。卓和塑模——您可信赖的朋友，公司地址：泰州市姜堰区姜园路9号，联系人：黄光明。