

厢式污泥干化机 同阳环保质量可靠 厢式污泥干化机厂家

产品名称	厢式污泥干化机 同阳环保质量可靠 厢式污泥干化机厂家
公司名称	河北同阳环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省衡水市故城县山水大街
联系电话	13180019960 13180019960

产品详情

厢式污泥干化机的四大工作阶段

污泥的含水量大，内水分多，粘性强，这对厢式污泥干化机的工作存在一定的困难，今天给大家介绍一下厢式污泥干化机的四大工作阶段：1、预热阶段：在物料与热空气接触时，厢式污泥干化机热空气首先将物料的温度和水分温度升高，使其达到水分气化的温度，这一段时间称之为预热阶段。2、恒速阶段：随着热量继续传递，使水分和物料表面的问题持续升高，厢式污泥干化机厂家，但表面的水分因蒸气压力的干系向空气中气化扩散，将使物料表面的问题减低。表面的水分蒸发后，物料内部水分将会持续的像表面流动，使表面依然保持潮湿，枯燥的速度将不会变化。该阶段的特征是水分有物料气化，厢式污泥干化机物料内层的水分向其表面扩散的速度很敏捷，物料表面始终保持潮湿，枯燥速度不变。3、降速阶段：由于厢式污泥干化机物料内部水分流出的速度低于表面气化的速度，则物料表面将有一部分呈枯燥形态，因此气化的水量减小，也就说，枯燥速度要逐渐降落。此时，厢式污泥干化机品牌，称为枯燥的降速阶段。

4、物料达到均衡含水量或临界含水阶段：随着枯燥速度的降低，厢式污泥干化机物料表面干的中央温度将不断上升，热量向内部传递，使蒸发面移向内部，水分变成蒸汽后再向表面扩散流动。如许，厢式污泥干化机物料中含水量愈来愈少，而水分流动遇到的阻力愈来愈大，枯燥速度降落很快，厢式污泥干化机物料中所含水分与空气的温度相均衡；即物料的含水量已达到了一定条件下的均衡含水量，这时枯燥速度即是零，枯燥过程就完全结束。

厢式污泥干化机粘壁的原因及防止措施

在厢式污泥干化机运行过程中，污泥长期粘附在箱壁上，不仅影响干燥效率，还可能造成堵塞。厢式污泥干化机粘壁的原因及防止措施内容如下：1、半湿物料粘壁：原因是喷出的雾滴在没有达到表面干燥之前就已经和器壁接触，因而粘在壁上，粘壁的位置一般是对着喷出的雾滴运动轨迹的平面上，和的结构，热风在塔内的运动状态有关；2、低熔点物料的热熔性粘壁：原因是物料在一定的温度下达到熔点开始溶化而发粘，粘附在器壁上；3、干粉的表面粘附：干粉在有限的空间中运动总会有一些碰到器壁上，这是不能避免的，但是这样的粘壁一般都不厚，只要通过空气吹或者是轻轻敲打都能震落，简单的解决办法是内壁抛光，可以在一定程度上解决这个问题。防止粘壁的方法：

- 1、采用夹壁干燥塔，厢式污泥干化机价格，其间用空气冷却，使壁温保持在50 以下；
- 2、通过塔壁旋气片切向引入二次空气冷却塔壁；
- 3、塔内近壁处安装由一排喷嘴组成的气扫帚，并使之沿塔壁缓慢转动；
- 4、塔壁增加气锤，通过气锤的敲击，强制使粘壁物料脱离；
- 5、增加厢式污泥干化机的加工精度，塔内壁抛光也可以减轻粘壁

厢式污泥干化机是污泥处理非常有效的设备，目前被广泛使用，下面给大家讲一下厢式污泥干化机的四大优点：1.减量化：由于污泥含水量很高，体积很大，且呈流动性。经以程处理之后，污泥体积减至原来的十几分之一，且由液态转化成固态，厢式污泥干化机，便于运输和消纳。2.稳定化：污泥中有机物含量很高，很易并产生恶臭。经以程中消化阶段的处理以后，易的部分有机物被分解转化，不易，恶臭大大降低，方便运输及处置。3.无害化：污泥中，尤其是初沉污泥中，含有大量病原菌、卵及病毒，易造成大面积传播。经过以程中的消化阶段，可以杀灭大部分的姻虫卵、病原菌和病毒，大大提高污泥的卫生指标。4.资源化：污泥是一种资源，其中含有很多热量，其热值在10000 ~ 15000kJ/kg(干泥)之间，高于煤和焦炭。另外，污泥中还含有丰富的氮磷钾，是具有较高肥效的有机肥料。

上一条：污泥干燥机的维护事项

厢式污泥干化机-同阳环保质量可靠-厢式污泥干化机厂家由河北同阳环保设备有限公司提供。河北同阳环保设备有限公司为客户提供“干化机，污泥干化机”等业务，公司拥有“同阳环保”等品牌，专注于过滤器、过滤设备等行业。，在河北省衡水市故城县山水大街的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：高经理。