

水箱环缝无损检验焊缝质量X拍片怎么检测？

产品名称	水箱环缝无损检验焊缝质量X拍片怎么检测？
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	.00/个
规格参数	水箱环缝无损:焊缝质量X拍片检测 周期:3-5天 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

一、工程概况

工程名称、地点、委托单位、检测日期、报告编号等

二、检测依据

《钢结构工程施工质量验收规范》 GB 50205 - 2001

《钢焊缝手工超声波探伤方法和探伤结果的分级》 GB 11345 - 89

《压力容器无损检测》 JB 4730 - 94

《螺栓球节点钢网架焊缝超声波探伤及质量分级法》 JG/T 3034.2 - 1996

《焊接球节点钢网架焊缝超声波探伤及质量分级法》 JG/T 3034.1 - 1996

《建筑钢结构焊接技术规程》 JGJ 81 - 91

三、取样数量

1. 普通钢结构(轻钢、桥梁、钢屋架、空间钢结构)如下表:

一、二级焊缝质量等级及缺陷分级

焊缝质量等级 一级 二级

内部缺陷超声波探伤 评定等级

验收等级 B级 B级

探伤比例 100 % 20 %

2.内部缺陷射线探伤 评定等级 评定等级

验收等级 验收等级 AB级 AB级

探伤比例 探伤比例 100% 20%

注：探伤比例的计数方法应按以下原则确定：(1)对工厂制作焊缝，应按每条焊缝计算百分比，且探伤长度不应小于200mm，当焊缝长度不足200mm时，应对整条焊缝进行探伤；(2)对现场安装焊缝，应按同一类型、同一施焊条件的焊缝条数计算百分比，探伤长度应不小于200mm，并不少于1条焊缝。

2.2..钢网架

焊接球焊缝的5%，且不应少于3个；焊缝无损检测，检测比例为每种钢管规格的5%。

四、仪器设备

名称、型号、仪器设备检测设定及参数。

五、检测结果。