

CSB蓄电池GP1245 12V16W性能特点

产品名称	CSB蓄电池GP1245 12V16W性能特点
公司名称	北京鹏怡电源科技有限公司（业务部）
价格	.00/个
规格参数	品牌:CSB 型号:GP124512V16W 产地:台湾
公司地址	北京市怀柔区桥梓镇兴桥大街1号南楼203室
联系电话	15201167651 15201167651

产品详情

我司所售的CSB蓄电池保证是原厂原装，假一罚十，签订合同，38AH以上出现非人为质量问题三年内免费更换同等型号的全新电池，请广大客户放心采购！我们的服务承诺：本公司售出的24AH以上所有品牌蓄电池，质保三年，签署合同书，（用在太阳能质保一年，用在UPS电源质保三年；非人为情况下）

我们的优势

SB电池的字义，是High Rate Discharge Type蓄电池产品，具备的蓄电池科技之功能。

具有高能量、高精密度、高品质电能的产品系列。

具有体积小、重量轻、输电效率高的特色，适用于高精密度供电产品的需要。

同样的体质，同样的质量，却可提升20%的高能量输出密度。

高能量输出，高循环使用寿命、高功率之优点。

在高功率的精密机械及高效能的UPS不断电系统使用。

在安全的使用环境时，免保养，免加水，可重覆循环使用。

电槽外壳经超音波特殊密封，置放时不受方向、位置之限制，除依印刷字体方向置放外，亦可以倒立放置、横向放置等各种放置方式，均不影响其安全与功能。以特殊配方的铅钙合金及全自动化制造，品质稳定产品不会产生危险气体。

精密技术配方，使用寿命长，自行放电率极低，具有优良的使用可靠度。

具有优越的安全性，特殊的低阻抗度，回充容易，能量的输出发挥致。

可供CYCLE和STANDBY等特殊功能使用。

高率放电性能优异。

深度放电後亦可回复充电。

电池於制造完成後，必须经过严密之容量侦测。

通过UL安全认证。

航空运输符合IATA/ICAO A67条款。

水路运输符合非危险物品MG27修正类别。

公路运输符合【Dry charge】49CFR 171-189许可。

规格	公称电压(V)	公称容量20小时(Ah)	重量(kg)	体积能量密度(wh/L)	重量能量密度(wh/kg)	内阻(m Ω)	大放电电流5秒(A)
GP1245	12	4.5	1.66	81.6	32.53	40.5	60/90
GP1272	7.2	2.4	93.6	36	23	100/130	
GP12120	3.67	103.5	39.24	16	150/180		
GP12170	17	5.5	89.4	37.09	230		
GP12260	26	8.45	88	36.92	11	350	
GP12340	34	10.48	103.7	38.93	380		
GP12400	40	12.63	87.6	38	8.7	400	
GP12650	65	20	78	39	6	500	
GP121000	100	31.2	95.9	38.46	4	800	
GPL12750	75	25.6	96.9	35.16			
GPL121000	33.5	35.82	3.5				
HR1221WF2	21W	1.8	49.1	17.5	25		
HR1224W	24W	1.95	49.7	18.46	21		
HR1234WF2	34W	2.5	55.3	20.4	19	130	

常用的一种是碳 - 锌干电池。负极是锌做的圆筒，内有氯化铵作为电解质，少量氯化锌、惰性填料及水调成的糊状电解质，正极是四周裹以掺有二氧化锰的糊状电解质的一根碳棒。电极反应是：负极处锌原子成为锌离子（ Zn^{++} ），释出电子，正极处铵离子（ NH_4^+ ）得到电子而成为氨气与氢气。用二氧化锰驱除氢气以消除极化。电动势约为1.5伏。

碱性干电池铅蓄电池为常用，其极板是用铅合金制成的格栅，电解液为稀硫酸。两极板均覆盖有硫酸铅。但充电后，正极处极板上硫酸铅转变成二氧化铅，负极处硫酸铅转变成金属铅。放电时，则发生反方向的化学反应。铅蓄电池的电动势约为2伏，常用串联方式组成6伏或12伏的蓄电池组。电池放电时硫酸浓度减小，可用测电解液比重的方法来判断蓄锂锰电池是否需要充电或者充电过程是否可以结束。铅蓄电池的优点是放电时电动势较稳定，缺点是比能量（单位重量所蓄电能）小，对环境腐蚀性强。由正极板群、负极板群、电解液和容器等组成。充电后的正极板是棕褐色的二氧化铅（ PbO_2 ），负极板是灰色的绒状铅（ Pb ），当两极板放置在浓度为27%~37%的硫酸（ H_2SO_4 ）水溶液中时，极板的铅和硫酸发生化学反应，二价的铅正离子（ Pb^{2+} ）转移到电解液中，在负极板上留下两个电子（ $2e^-$ ）。由于正负电荷的引力，铅正离子聚集在负极板的周围，而正极板在电解液中水分子作用下有少量的二氧化铅（ PbO_2 ）渗入电解液，其中两价的氧离子和水化合，使二氧化铅分子变成可离解的一蓄电

UPS电源使用的环境中，或多或少的都会有一些灰尘。我们平时在维护UPS电源，把重点都放在了主机以及UPS蓄电池上，对于这些小灰尘可能有时候会忽略了，其实灰尘积多了，多UPS主机的影响也很大。在一些气候干燥的地区，由于空气中的灰尘比较多，UPS主机内的风机会将灰尘带入机内沉淀，当遇空气潮湿时会引起主机控制紊乱而造成主机工作失常，并且发出误报警，大量的灰尘还会造成UPS电源散热不好，导致机内温度升高，影响UPS电源的使用寿命，更严重的就是会造成UPS主机爆炸。所以关于UPS除尘，我们一定要重视起来。一般，每四年对UPS设备进行一次检修，首先是更换UPS所有风扇，再根据运行情况，由人员带电检查直流回路纹波情况，从外表查看直流电容和交流电容有无异常，用专用表测试电容容量情况，确定是否更换电容。清除方法就是，在清扫、检修完成后，开始回装插件，注意插件要插紧，二次插头要插好。检查通电后风扇和盖板是否有共振。若以上情况都正常，UPS继续手动旁通供电负载，在不带载情况下，由技术人员单独给UPS供电调试自动旁通、整流器和逆变器。若调试正常，UPS开始切换，由手动旁通切换到自动旁通再到逆变器供电。其次是在除尘时，检查各连接件和插件有无松动和接触不牢的情况。