

# 助焊剂 波峰焊用助焊剂 浸焊用助焊剂

产品名称	助焊剂 波峰焊用助焊剂 浸焊用助焊剂
公司名称	武汉恒星电子精化材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:助焊剂 有效物质含量:100 ( % ) 产品规格:9575C
公司地址	中国 湖北 武汉市 武汉市东西湖区三店五剂工业园
联系电话	86 027 83895535 18971487399

## 产品详情

品牌	助焊剂	有效物质含量	100 ( % )
产品规格	9575C	执行标准	QB
主要用途	PCB板 元器件焊接	CAS	尚无

### 一产品概述

hx---9575c型免洗助焊剂克服了传统松香助焊剂的缺点，无绝缘成份，无卤化物。根据基材类型不同，其焊接面很少或没有残余物。其性能指标使用效果均能与国外同类产品媲美。且价格更合理。是无铅焊接工艺的理想产品。

### 二产品特点

本焊剂无卤化物，无绝缘成份。

根据基材型不同，其焊接面很少或没有残余物。

对于ic插座，开关，继电器以及连接器等器件的触点不会出现绝缘问题。

焊点散热性好，提高了焊点致密性和焊锡晶相的均匀性。

使用于在线测试仪，不会出现电接触不良问题。

焊剂中由于没有卤化物，使焊点完美。

### 三理化性能指标

外观：无色透明液体

密度：(20 g/ml) :  $0.800 \pm 0.003$

固体含量 (w/w) : 3.5%

卤化物含量：0

酸值：26

铜镜测试：通过

稀释剂：9575cx

#### 四工艺参考

该焊剂适用于喷雾，发泡，浸焊等涂复技术

预热温度：100 ——130

焊接温度（锡温）： $270 \pm 5$

pbc与熔化焊料的接触时间：3-4秒

稀释剂9575cx的使用要等到助焊剂浓度达到最大时再加之，以免稀释了标准的助焊剂。

#### 五包装和贮存

25l高密度聚乙烯容器

属易燃品，隔离火源，保存在密封容器中，室温存放于阴凉通风干燥处，保质12个月