

河南聚氨酯保温弯管生产厂家

产品名称	河南聚氨酯保温弯管生产厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司

聚氨酯保温管是以钢管为基体，以高耐磨、高弹性、高防腐的聚氨酯材料做为内衬，经过特殊工艺制成的复合保温管道，由于它特殊的结构组成及优越的性能特性，使其耐磨损、耐腐蚀、耐老化、机械强度高，综合性好。广泛用于热力管道、城市供水系统等处高压高速介质的输送，是理想的管道运输材料

聚氨酯保温管组成结构从内到外分为三层，分别是：

(1) 工作钢管层：多选用无缝管、螺旋焊管和直缝焊管，表面经过除锈剂防腐措施，表面粗糙度保证在12.5um；

(2) 聚氨酯保温层：用高压发泡机在钢管与外护层之间形成的空腔中一次性注入硬质聚氨酯泡沫塑料原液而成，主要用于防水、保温、支撑热网自重；

(3) 聚乙烯保护层：多为塑料管材，主要用于保护聚氨酯保温层免遭破坏及防腐防水；

聚氨酯保温管的性能特性：

(1) 保温性能好，热损失仅为传统保温管材的30%，可节约大量能源，降低能源成本，是较理想的管道保温材料；

(2) 防水和耐腐蚀能力，绝缘性能好，直接埋入地下或水中，施工简便迅速，综合造价

低，即使在复杂环境中，异能保持优良的防腐性能；

(3) 使用时间长达50年之久，正常运行后维护费用少，工程造价低；

(4) 施工性好，工程占地少，有利于环境保护，可以缩短工期约50%以上；

其次钢套钢保温管，也是一种输油管道，保温性能好，简便可靠，工程造价低的直埋预制保温管。我们都知道，预制的保温管材，更能符合环境的所需，其在保温效果，防腐寿命等都比直接选购的管材性能优良。大部分的工业，建筑业、或是个人用户，都采取了此种预购的方法，预计再过几年，保温管材的这种预购方法，将会更为实际化，国际化。试验：把管道内的压力升至工作压力的1.5倍后；用1kg小锤在焊缝周围对焊缝逐个进行敲打检查，严密性试验：把管内的压力降至工作压力时，30分钟无渗漏且压力降不超过0.2个大气压即为合格；应按规范要求做好试压记录。6.因预制直埋保温管埋于地下，工程验收。绝大部分属于隐蔽工程，如果竣工验收不认真，竣工资料不详细，将会影响以后的使用。7.接头，回填土应在管道试压。竣工丈量，清扫完毕后方可进行，且必需按聚氨酯保温管施工特点回填规定厚度砂子，千万不可偷工减料8.必需引起足够重视。预制直埋保温管现场接头保温须在试压合格后方可进行，现场接头保温施工。这一项内容是预制直埋保温管道施工特有的施工质量好坏直接影响使用寿命。保温层有现场发泡施工和保温瓦施工两种方法，不论采用哪种方法施工，都不能出现环形空间，开裂、脱层等缺陷，维护层的做法有多种(如高密度聚乙烯和玻璃钢保护层)但都必须保证接头的整体性，严密性，防水性。聚氨酯保温管起发速度慢此现象一般出现在秋冬季节或早晨施工，因为气温突然降低或气温低所致。将环境温度、黑料温度升高即可解决。一般将黑料温度升至30 - 60 ，环境温度升至20 - 30 即可。