

直流调速电源（高频焊管）

产品名称	直流调速电源（高频焊管）
公司名称	辽宁佳意电子设备有限责任公司
价格	23000.00/台
规格参数	品牌:佳意 型号:300A-1600A 额定电流:1600（A）
公司地址	铁岭市银州区兴工街88号
联系电话	74564417 13904901986

产品详情

品牌	佳意	型号	300A-1600A
额定电流	1600（A）	工作电压	直流440V（V）
外形尺寸	1000（mm）	适用范围	高频焊管设备专用
产品认证	ISO9001		

适用于工矿企业及高频焊管企业对于直流电机的速度控制。

本系列直流电机拖动装置，可系列控制10-440kw直流电机无级调速,装置主电路采用三相桥式可控整流电路，并应用国外近年先进的控制线路，控制线路全部集成化，触发线路数字合成双脉冲高频调制，转速控制系统具有速度环、电流环、电压环闭环控制系统。装置设有过电流、过电压、欠电压、缺相等保护系统，运行、停车以及实保护采用电子开关，形成推逆变或封锁二脉冲等电路。使装置性能稳定可靠，调速范围宽、精差度高、动态性能好、操作方便。

该装置配合辅助线路板，可实现多机联动同步。配合开收卷线路板，可实现开收卷机的恒定线速度或恒定的张力控制。装置可反转运行。装置可具有弱磁调速功能。

装置在制管机上应用具有较强抗高频干扰性能，装置可广泛适用于冶金、制管、轧钢、造纸、轻化等行业直流电机拖动。

型号	功率	输出电压	输出电流	输入电压	励磁电压
	kva	v	a	v	v
901	10	0 ~ 440	23	340 ~ 440	220 ~ 380
902	22	0 ~ 440	50	340 ~ 440	220 ~ 380
903	44	0 ~ 440	100	340 ~ 440	220 ~ 380
904	88	0 ~ 440	200	340 ~ 440	220 ~ 380

905	132	0 ~ 440	300	340 ~ 440	220 ~ 380
906	220	0 ~ 440	500	340 ~ 440	220 ~ 380

注：1.电机电枢电压为dc/220v应另订整流变压器

2.电机励磁减弱磁调速型号尾部加‘a’字

三.工作原理

dc900系列直流电机拖动调速装置电气原理如框图 1该装置采用全波桥式整流电路，触发电路采用数字集成电路进行逻辑运算，形成六组双脉冲，并对脉冲进行高频调制。采用双脉冲并进行高频调制的触发电路与一般脉冲触发电路比较，具有工作性能稳定，触发可靠，抗各种干扰能力强，功耗小等特点。该触发电路还具有可推逆变，并可对二脉冲封锁等功能。

装置设置两个调节器，并以外环调节器输出作为内环调节给定，按一环套一环的嵌套结构组成串级联结的闭环控制系统；

内环为电流调节系统、外环速度调节系统，系统具有动态相应响应快，抗扰能力强等优点。