

# 国标无磁弹簧定制加工生产厂家 上海先企

产品名称	国标无磁弹簧定制加工生产厂家 上海先企
公司名称	上海先企弹簧五金制造厂
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇经济小区4号标准厂房114号
联系电话	13918515034 13818516924

## 产品详情

### 1、无磁弹簧等温淬火

针对外径较小或者有充足淬透性的弹簧，能够采用等温淬火，不仅可以减少中心的变化，还可以提高强度和韧性等温淬火后，最好再进行一次回火，以提高弹性极限回火温度与等温淬火相同。

### 2、热机械处理

热机械处理是变形强化和热处理强化相结合，进一步提高钢的强度和韧性。热机械处理可分为高温、中温和低温。高温热机械处理是在稳定的奥氏体状态下变形后立即淬火，也可以与锻造或热轧相结合，即热成形后立即淬火，无磁弹簧经高温变形热处理后，在650 的高温下快速回火，强度和疲劳寿命大大提高。

### 3、无磁弹簧松弛处理

当弹簧在外力下长期性工作中时，因为应力松弛，会造成小量的永久性形变，尤其高温下工作中的弹簧。高温下应力松弛现象更为严重，降低了弹簧的精度，这是一般精密弹簧所不允许的。因此，这种弹簧在调质后应放松。热处理工艺：对弹簧进行预加载，使其变形超过无磁弹簧工作时可能发生的变形，然后在高于工作温度20 的温度下加热，保持8-24小时。

### 4、喷丸

喷丸处理是提高无磁弹簧表面质量最常用的方法之一，划痕、折叠、氧化、脱碳等表面缺陷常常是应力集中的部位和疲劳断裂的根源。采用高速小钢丸对弹簧表面进行喷丸处理，能够提高弹簧的表面质量，提高弹簧的表面强度，使弹簧表面处于压应力状态，从而提高弹簧的疲劳强度和使用寿命。

### 5、低温碳氮共渗

回火和低温碳氮共渗（软氮化）相结合能显著提高螺旋无磁弹簧的疲劳寿命和耐腐蚀性能。

更多"国标无磁弹簧定制加工生产厂家"的内容,咨询上海先企。