

长期供应各种微滴灌生产线

产品名称	长期供应各种微滴灌生产线
公司名称	莱芜市泽润机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:泽润机械 型号:sj 产品别名:滴灌
公司地址	莱城区高庄办事处站里村
联系电话	13706389498 13863468777

产品详情

品牌	泽润机械	型号	sj
产品别名	滴灌	产品用途	-
种类	管材挤出机	螺杆数	单螺杆
螺杆直径	齐全 (mm)	最大挤出直径	- (mm)
制袋速度	- (段 / 分)	制袋宽度	55 (mm)
制袋长度	- (mm)	生产能力	1000 (Kg/h)
定位精度	-- (mm)	外形尺寸	-- (mm)
电动机功率	37 (kw)		

生产线的基本技术参数

1、所能生产滴灌管规格一览表：

管径	规格		
	6	12	16
壁厚	0.6mm	0.6mm	0.6mm
壁厚公差	±0.05mm	±0.05mm	±0.05mm
配滴头外径	7	12	16

2、生产线技术要求：

- a、生产线速度：30—60m/min
- b、滴头最大筛选速度：200个

- c、滴头镶入速度：70个/min
- d、滴头间距：300mm400mm500mm1000mm1500mm
- e、牵引机速度：60m/min
- f、打孔速度：70个/min
- g、生产线全长 20m
- h、生产线最宽2.5m
- i、真空压力-0.001~-0.002kpa
- j、汽缸工作空气压力0.35~0.5mpa
- k、气动打孔钻空气压力0.5~0.65mpa
- l、冷却水压力 0.2-0.3 mpa.
- m、中心高1m
- n、总重约6t
- o、电机功率：37kw

滴头筛选及排序装置

采用斜盘式利用离心力原理对滴头进行筛选排序，具有筛选精度高、排序速度快，能够保证高速生产时的滴头供给。

送滴头轨道

轨道采用铝合金一次拉拔成型，精度大大提高，维修更换相当方便；

送滴头装置

我公司可对滴头的输送、滴头的间距控制达到了全新水平，可以生产300mm、400mm、500mm、1000mm、1500mm滴头间距的滴灌管。

挤出机

- a、螺杆、料筒材质为38crmoala氮化处理，螺杆直径50毫米，长径比：30：1，舟山金海螺螺杆、料筒。制造标准高于国家机械部标准规定的要求；
- b、采用4段加热，高效温控仪表控制，
- c、标配圆筒式长效换网器，更换过滤网，整个过程只需5分钟的时间，大大提高了工作效率；
- d、机头采用十字调心式直角结构，机头内压均匀，该机头最大特点是料道的流畅性加强，避免了窝料造

成糊料现象的发生，维护使用时更加简便，变换机头口模和芯棒既可满足生产不同规格的滴灌管产品；

e、主电机选用22kw变频电机，变频调速。

f、减速箱采用硬齿面磨齿齿轮、自润滑，无噪音。

滴头嵌入装置

采用轨道式皮带输送，辅以气流吹送，增大了滴头的摩擦力，使滴头输送更加稳定。镶入采用推杆输送的方式，保证了不同线速度时滴头间距的精度，滴头通过机头时可以得到充分预热，使滴头余管壁粘结牢固。使用寿命长，故障率极低。

真空定型装置

a、移动控制水箱行走，提高了定型水箱的稳定性；

b、水泵组采用国产博山水泵，性能稳定，可靠度高；

c、与水接触部分全部采用不锈钢加工而成，并对水箱清理方式进行了人性化设计，操作省时省力；

d、水槽尾部装有高压吹干装置，自动吹干管壁，便于产品包装。

履带牵引机

a、采用橡胶履带滴灌管专用浮动牵引机，该设备采用封闭结构，配备了可调节的导向定位装置，因为滴头的存在，管壁外径不统一，这种牵引方式保证了履带与管壁的接触面积，使牵引力更加稳定。

b、传动部分采用交流伺服控制系统，运转精度高；

打孔装置

a、采用机械打孔方式，可自动扑捉滴头位置，自动跟踪滴头行进速度并自动调节打孔位置，确保孔打在滴头出水环道之间，保证了打孔精度。

b、对生产厚壁管材的打孔刀进行了改进，采用甩屑方式，效果极好；

c、本打孔器采用气动钻，高速运转保证滴头空的形状和光洁度。

收卷机

a、采用双工位转臂收卷方式。

b、带张力控制、自动排序，操作方便。