

靖江蒸汽管道焊缝无损检测 现场X光拍片检测

产品名称	靖江蒸汽管道焊缝无损检测 现场X光拍片检测
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

产品详情

焊缝符号是工程语言的一种，用于在图样上标注焊缝形式、焊缝尺寸和焊接方法等。焊缝符号是进行焊接施工的主要依据。从事焊接或检测工作的人，要熟悉常用焊缝符号的标注方法及其含义。

焊缝符号一般由基本符号与指引线组成。必要时还可以加上辅助符号、补充符号和焊缝尺寸符号。

当然，在表示焊缝时，也可以采用机械制图的方法来详细表示。

焊缝标注示例见下图。图中所示的焊缝符号中有：基本符号（图中数字8后面的符号）、补充符号（图中的一面黑旗）、指引线以及焊缝尺寸符号。

基本符号是表示焊缝截面形状的符号。

比如I形焊缝、V形焊缝、带钝边V形焊缝、角焊缝、封底焊缝等，具体符号见下表。本例表示焊缝是一角焊缝。

辅助符号是表示焊缝表面形状特征的符号。辅助符号有三种，分别表示焊缝表面平齐、焊缝表面凹陷、焊缝表面凸起。本文由NDT互联网联盟排版编辑！

一般情况下，不需要确切地说明焊缝的表面形状，所以辅助符号经常不标。

有时为了补充说明焊缝的某些特征，需要其它符号来表示。

比如要表示焊缝环绕工件周围，用一圆圈表示；要表示焊接时焊缝底部带有垫板，可以用一矩形来表示等，这些都属于补充符号。

本例中的黑旗称为现场符号，表示此处焊缝在现场或工地上进行焊接。补充符号应用示例见下表。

但是为了完整地表示焊缝，除了以上符号以外，还应包括指引线、一些尺寸符号及数据。

指引线一般由带有箭头的指引线和两条基准线(一条为实线，另一条为虚线)两部分组成，如上图a所示。

如果焊缝在接头的箭头侧，则将基本符号标在基准线的实线侧，如图b所示；

如果焊缝在接头的非箭头侧，则将基本符号标在基准线的虚线侧，如图c所示；

标注对称焊缝及双面焊缝时，可不加虚线，如图d所示。

焊缝尺寸众多，标注实际焊缝时，如果尺寸因素较少，直接在焊缝符号上标注。

有时为了更明确地表示出焊缝的形式，就采用机械制图的方式来表示。