

液压软管 液压设备油管 千斤顶液压软管

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 液压软管 液压设备油管 千斤顶液压软管 |
| 公司名称 | 宁津县宏翔聚氨酯制品有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东省德州市宁津县 |
| 联系电话 | 13053484085 13053484085 |

产品详情

2、超高压软管的选择是根据液压系统设计的zui高压力值来确定的。由于液压系统的压力值通常是动态的，有时会出现冲击压力，冲击压力峰值会大大高于系统的zui高压力值。

3、应在超高压软管质量规范允许温度范围内使用软管。如果工作环境温度超过这一范围，将会影响到软管的寿命，其承压能力也会大大降低。

宁津县宏翔聚氨酯制品有限公司主营：聚氨酯、尼龙、四氟、金属软管、润滑油管、测压软管、高压软管、超高压软管等产品。

高压管管接头质量要求

宁津县宏翔聚氨酯制品有限公司是一家集科研、生产、销售为一体的具有自主进出口权的技术企业，年产各类高、中、低压软管2000万标米及组合件。主营：聚氨酯、尼龙、四氟、金属软管、润滑油管、测压软管、高压软管、超高压软管等产品

外形结构

1. 管接头形式于尺寸应符合相应标准要求。标准中未规定的结构尺寸由制造商确定，高压树脂液压软管，但应尽量减少流体阻力。

2.???尺寸标准中规定的尺寸是指包括镀层或表面处理厚度在内的成品尺寸，所有未标注尺寸公差应为 $\pm 0.4\text{mm}$ ，接头端 24° 内锥座对其内螺纹中径的圆跳动公差应为 0.25mm ，柱端螺纹中径对密封端面的垂直度公差应为 0.10mm 。?3.??

通道公差接头体通道从两头加工时，汇合点的不重合偏差不得大于 0.4mm ，交叉通道的交汇横截面积不得低于规定的zui小通道截面积。5.1普通螺纹应符合GB/T193的规定，液压软管，外螺纹公差应符合GB/T

197的6g级规定，内螺纹公差应符合GB/T197的6H规定，螺纹收尾、肩距、退刀槽应符合GB/T3的规定。电镀后，外螺纹用6h级通规验收。?5.2??55°非密封管螺纹应符合GB/T7307的规定，外螺纹公差为级。?5.3??55°密封管螺纹应符合GB/T7307.1的规定。?5.4??60°管螺纹应符合GB/T12716的规定?。

宁津县宏翔聚氨酯制品有限公司是一家集科研、生产、销售为一体的具有自主进出口权的技术企业，年产各类高、中、低压管2000万标米及组合件。主营：聚氨酯、尼龙、四氟、金属软管、润滑油管、测压软管、高压软管、超高压软管等产品。

主要用于矿井液压支架、油田开发，千斤顶液压软管，适宜于工程建设、起重运输、冶金锻压、矿山设备、船舶、注塑机械、农业机械、各种机床以及各工业部门机械化、自动化液压系统中输送具有一定压力和温度的石油基（如矿物油、可溶性油、液压油、燃油、润滑油）及水基液体（如乳化液、油水乳浊液、水）等和液体传动。橡塑材料的液压胶管也称橡塑胶管，是一种新型胶管，其耐腐蚀和节能效果明显。

液压软管-液压设备油管-千斤顶液压软管由宁津县宏翔聚氨酯制品有限公司提供。宁津县宏翔聚氨酯制品有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司还是从事黄油管，油脂润滑高压管，加长黄油管的厂家，欢迎来电咨询。