

# 立式锯床生产商 济南立式锯床 沈带机械带锯机型号

产品名称	立式锯床生产商 济南立式锯床 沈带机械带锯机型号
公司名称	邢台沈带机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市任县邢湾付东村
联系电话	13785955917

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：邢台沈带机械制造有限公司

带锯机应该如何进行维护和保养？

带锯机的维护和保养应注意以下几点：

- 1、应经常清扫机器上的锯屑、树脂和灰尘，保持锯轮、锯条以及滑动部位的清洁；
- 2、检查电气装置，如电动机的运转情况，电磁离合器及行程开关接触是否良好等。

检查校正上、下锯轮是否在同一垂直平面内，轮缘是否横向歪扭。木工带锯机使用久后，锯轮自然磨损对带锯条以及锯材产生怎样的影响。检查方法：在上锯轮前缘左右各挂一个线锤，若下锯轮两面正好和垂线接触，济南立式锯床，则表示两轮正好在同一直面内；若偏向一边，则说明了装偏了。然后再校正两轮前缘测平面是否和垂线一致，立式锯床生产商，若与垂线有一角度，则说明锯轮安装歪扭。校正时调整上锯轮较方便，立式锯床公司，若偏扭过大，也可调整下锯轮。

大型木工带锯

平台锯床

## 立式带锯怎样工作的?

正所谓带锯，就是像一条皮带，首尾相连，形成一个圆周，有柔韧性，一则有齿，同方向。双金属锯带主要针对锯割合金结构钢、中碳钢、SKD、Stellite耐磨钢材、低合金钢、耐热摸钢SKT、高合金钢、特殊合金钢和不锈钢、轴承钢、等特别硬的钢材。带锯机上下两个大圆盘，没有齿，表面光滑，将锯条套上，连接上下两个圆盘，主动轮在下方，当电机带动主动轮旋转，拉动锯条和上方从动轮，锯条齿向下运动，送入木料就能锯开。说简单一点就好像一条平皮带套在两平皮带轮上。

带锯行车

立式带锯

## 故障原因

### (一)锯条蹶动、断裂原因：

#### 1.锯机原因：

锯机震动，轴承磨损。应加固机床，更换轴承，使其稳定。

张紧装置失灵，重锤过重。检查张紧装置，重锤调整适当。

锯轮轮面不平。应平整轮缘面。

上、下锯轮偏扭，不在同一“垂直平面上”。调整校正上、下锯轮。

### (二)掉条原因：

上轮倾斜，调整上轮。

锯轮外径锥度过大，且锯轮不平。精车精磨，立式锯床系列，平整轮缘面。

木料出现劈裂，回料时卡住，将其拉掉。操作时注意木料缺陷。

夹锯发热、适张度降低甚至消失。清除锯轮和锯条上的树脂锯末及锯卡上的杂物，并经常刷油。

平台带锯床

立式木工锯

## 立式锯床生产商-济南立式锯床-

沈带机械带锯机型号由邢台沈带机械制造有限公司提供。邢台沈带机械制造有限公司是河北邢台,行业设备的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在沈带机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创沈带机械更加美好的未来。同时本公司还是从事板材开料机,圆木带锯床,数控自动跑车的厂家,欢迎来电咨询。国内一般木材大多选用的是立式木工

带锯机一部分国外粗大不易搬动的木材选用的是卧式木工带锯机总之给客户创造效益是我们厂家的责任

。