

环氧铁红底漆车间钢结构防锈漆工程机械钢板防锈处理底漆

产品名称	环氧铁红底漆车间钢结构防锈漆工程机械钢板防锈处理底漆
公司名称	济宁柒保环保科技有限公司
价格	21.00/kg
规格参数	品牌:佰丽安 颜色:铁红 产地:山东
公司地址	山东省济宁市任城区李营街道中德广场B座404室 (注册地址)
联系电话	17660172263

产品详情

环氧铁红车间底漆该产品是以中分子环氧树脂、特种树脂、铁红、防锈颜料、助剂和溶剂等组成的漆料为乙组份，另一组份为胺固化剂的双组份自干涂料。主要特性铁红及防锈颜料的保护作用使涂膜具有十分突出的防锈性能；漆膜硬度高；耐高温；干燥性能超群；高附着力，良好的机械性能。

用途主要用途 广泛用于冶金、集装箱、各类机动车辆、工程机械钢板防锈处理，特别适合于钢结构防锈使用，是理想的金属防锈处理和防锈保养底漆。

产品信息

用途 Use：环氧铁红车间底漆主要用途 广泛用于冶金、集装箱、各类机动车辆、工程机械钢板防锈处理，特别适合于钢结构防锈使用，是理想的金属防锈处理和防锈保养底漆。

规格 Suite：A组份：20公斤；B组份：0公斤；共20公斤

颜色 Color：铁红色如果该产品支持调色请参考：国标色卡、劳尔色号、蒙赛尔色卡

稀释剂 Thinner：环氧铁红车间底漆 配套稀释剂选用稀释剂 DreamThinner 17B

固含量 Solid Content：30%

干膜厚度设计 Thickness：环氧铁红车间底漆干膜：50微米

环氧铁红车间底漆干膜：50微米

环氧铁红车间底漆典型膜厚：50微米

比重：1公斤/升

理论图布率：6平方/公斤

施工工艺

表面处理：碳钢喷砂至Sa2.5,热镀锌修补手工和动力工具打磨达到St3。

施工温度：-5度~45度

空气湿度：85%

什么是环氧铁红车间底漆

一、什么是环氧铁红车间底漆？

在工业重防腐涂料中种类繁多，大家有听过环氧铁红车间底漆吗？那么，环氧铁红车间底漆到底是什么呢？接下来我就跟大家一起来看看什么是环氧铁红车间底漆，以及工业重防腐涂料的种类知识吧。

防腐涂料，按腐蚀程度一般分为常规防腐涂料和重防腐涂料，而环氧铁红车间底漆是油漆涂料中必不可少的一种涂料。常规防腐涂料是在一般条件下，对金属起到防腐蚀的作用，保护有色金属使用的寿命；重防腐涂料是指相对常规防腐涂料而言，能在相对苛刻腐蚀环境里应用，并具有能达到比常规防腐涂料更长保护期的一类防腐涂料。

1、关于环氧铁红车间底漆

2、环氧铁红车间底漆用途

环氧铁红车间底漆是属于环氧铁红车间底漆的一种，环氧铁红车间底漆适用于各种管道、各种钢结构、道路桥梁，水泥电力石油化工，以及各种大型化工设备、工程机械装备等等涂装。

环氧铁红车间底漆的特点

一、环氧铁红车间底漆特点

环氧铁红车间底漆是工业重防腐油漆重要组成部分，通常环氧铁红车间底漆特点有：良好的力学性能、坚韧，耐碰撞、耐冲击，良好的附着力、柔韧性，良好的抗渗透屏蔽性能、封闭性能、耐水、耐盐水、耐介质腐蚀等特点。广泛应用于：大型钢结构、桥梁、石油化工、电厂、混凝土、工程机械、沿海设施、钻井平台等领域涂装。一般普通、工业大气环境、海洋气候5年以上，较恶劣腐蚀环境则更需考虑。

1、环氧铁红车间底漆

主要用途 广泛用于冶金、集装箱、各类交通车辆、工程机械钢板防锈处理，特别适合于钢结构防锈使用，是理想的金属防锈处理和防锈保养底漆。

2、环氧铁红车间底漆技术指标

检测方法常见的标准有：《HG/T 3656-1999钢结构桥梁漆》、《TB/T2773-1997铁路钢桥用面漆、中间漆供货技术条件》、《JGT 224-2007建筑用钢结构防腐涂料》、《JT/T722-2008

公路桥梁钢结构防腐涂装技术条件》等国家标准与行业标准

环氧铁红车间底漆检测的项目包括：在容器中状态、流出时间(ISO, 6号杯)、表干时间、实干时间、涂膜外观、施工性、涂料适用期(23)h、不挥发物含量(混合后)%、细度 μm 、附着力、耐弯曲性/mm、附着力/划圈法/级、柔韧性/mm、耐冲击性/cm、耐盐水性/168h、贮存稳定性、结皮性/1年/级、配套性、附着力/拉开法/Mpa。

二、佰丽安环氧铁红车间底漆的优势

1、品质好

值得客户信赖的就是环氧铁红车间底漆的环保性能，从原材料入手就选择那些高品质、无污染的材料，加工的每一道工序都是符合国际ISO

14001环保标准，生产出来的环氧铁红车间底漆涂料是值得被期待跟信赖的。

环保主题：环氧铁红车间底漆从原材料上面就特别关注环保这个主题，统一标准，不含铅不含铬。

2、服务好

众所周知环氧铁红车间底漆本身是个半成品，如何使其达到理想效果并且实现从半成品到成品的完美过渡，这跟我们公司的服务与技术支持是紧密关联而不可分离的。我们公司的服务均分布在售前、售中以及售后三个不同的阶段：售前：现场了解施工概况 为客户量身订做方案

免费提供样品、样板；售中：提供环氧铁红车间底漆样品试喷

环氧铁红车间底漆检测报告（盐雾测试、划格实验以及拉拔实验等）；售后：技服人员施工会议培训施工指导并提供缺陷报告；

3、施工性能好

环氧铁红车间底漆操作简单方便，环氧铁红车间底漆支持刷涂、辊涂、有气喷涂、无气喷涂四种施工方式。高压无气喷涂对于船舶和钢结构是目前使用广泛、有效的方法。

4、固体含量高

固含量是涂料在规定条件下烘干后剩余部分占总量的质量百分数，也是在环氧铁红车间底漆在相比普通油漆时大优势之一，在膜厚要求及底材、用量相同的情况下可喷涂面积也随之增大，施工方便减少油漆施工工序。

5、防腐年限长

公司专注工业重防腐，厚膜化是重防腐涂料的重要标志。一般防腐涂料的涂层干膜厚度为 $100\mu\text{m}$ 或 $150\mu\text{m}$ 左右，而重防腐涂料干膜厚度则在 $200\mu\text{m}$ 或 $300\mu\text{m}$ 以上；公司技服人员根据实际防腐对象并依据ISO12944环境腐蚀标准提供所代理品牌常用经典配套，能在苛刻条件下使用，并具有长效防腐寿命，重防腐涂料在化工大气和海洋环境里，一般可使用10年或15年以上，即使在酸、碱、盐和溶剂介质里，并在一定温度条件下，也能使用5年以上。并且在一定程度上，还大大减少了未来修缮维护的时间与费用，提高防腐对象生产力。

环氧铁红车间底漆的作用

一、环氧铁红车间底漆作用

环氧铁红车间底漆作为重防腐涂料，环氧铁红车间底漆作用一般具有屏蔽作用、缓蚀保护、阴极保护以及以上三种方法的综合保护作用。环氧铁红车间底漆通常运用于防腐寿命要求高、使用环境苛刻的产品

，典型的如风力发电机、海洋船舶部件等，环氧铁红车间底漆喷涂实施过程均有细致严格的要求。环氧铁红车间底漆喷涂后，其形成涂层的主要作用：

佰丽安科技生产的环氧铁红车间底漆具有以下特点：

(1) 厚膜化，环氧铁红车间底漆干膜厚度通常在200 μ m以上，甚至可高达2mm；

(2) 环氧铁红车间底漆

需要具有在苛刻条件下长效防腐的能力，在化工大气和海洋环境里，一般要求可使用10年或15年以上；

(3) 环氧铁红车间底漆

有良好的附着力、物理性能和力学性能，对钢铁基体或其它被涂物有较强的附着力。

二、环氧铁红车间底漆应用领域

随着重防腐涂料技术进步和现代喷涂设备的应用，尤其是高压无气喷涂设备、无溶剂双口喷涂设备、粉末喷涂设备等的大力推广，将重防腐涂料扩展到特种防腐蚀涂层领域。

环氧铁红车间底漆主要应用于腐蚀问题突出的苛刻环境和不便于短期维修的工业部门，环氧铁红车间底漆应用领域有以下五个方面：

(1) 海洋工程：海上设施、海岸及海湾构造物、海上石油钻井平台；

(2) 交通运输：高速公路护栏、桥梁、船艇、集装箱、火车及铁道设施、汽车、机场设施；

(3) 能源工业：水工设备、水罐、气罐、石油精制设备、石油贮存设备（油管、油罐）、输变电设备、核电、煤矿；

(4) 大型工业企业：造纸设备、医药设备、食品化工设备、金属容器内外壁、化工、钢铁、石化厂的管道、贮槽、矿山冶炼、水泥厂设备、有腐蚀介质的地面、墙壁、水泥构件。

(5) 市政设施：煤气管道及其设施（如煤气柜）、天然气管道、饮水设施、垃圾处理设备等。

环氧铁红车间底漆性能

一、环氧铁红车间底漆

环氧铁红车间底漆：环氧铁红车间底漆该产品是以中分子环氧树脂、特种树脂、铁红、防锈颜料、助剂和溶剂等组成的漆料为乙组份，另一组份为胺固化剂的双组份自干涂料。主要特性铁红及防锈颜料的保护作用使涂膜具有十分突出的防锈性能；漆膜硬度高；耐高温；干燥性能超群；高附着力，良好的机械性能。

环氧铁红车间底漆是油漆涂料中必不可少的一种。环氧铁红车间底漆是在一般条件下，对金属等起到防腐的作用，保护有色金属使用的寿命；环氧铁红车间底漆能在相对苛刻腐蚀环境里应用，并具有能达到更长保护期的一类防腐涂料。

二、环氧铁红车间底漆性能

1、耐腐蚀性高：

环氧铁红车间底漆耐腐蚀性优异，可以耐油品，化学药品，弱酸弱碱，耐水防潮，抵抗工业大气，隔绝

盐雾等等；

2、附着力强：

环氧铁红车间底漆涂层与基体结合力强，环氧铁红车间底漆漆膜对于喷砂处理的钢材表面具有非常优异的附着力，涂层不脱落，粘附牢固。

3、防腐性能优：

环氧铁红车间底漆附着力好，防腐性能优，寿命长。

4、施工性能优：

环氧铁红车间底漆可喷涂、刷涂、辊涂施工，漆膜流平性好，低温环境也可发生固化反应；

5、高效方便：

施工简便，真正实现无机涂料的常温自固化，当环境温度20℃，相对湿度小于85%时，表干15min，实干2h，可保证高效率施工，可实现优异的抗盐雾，耐老化。涂层具有自我修补性，外力造成的局部划痕仍可受到保护，涂层不受切割及焊接损伤，带涂层焊接不影响焊接质量。

6、环保性能优：

传统的溶剂型防腐涂料固含量只能达50~60%，而高固体分重防腐涂料环氧铁红车间底漆的固体分则可达70%~80%，甚至90%~，溶剂减少近一半，展示出良好的环保性能。

环氧铁红车间底漆如何施工

一、环氧铁红车间底漆组成

二、环氧铁红车间底漆施工工艺

环氧铁红车间底漆常用、基本的三种方法：滚涂、刷涂、喷涂（包括有气喷涂与无气喷涂），其他较为特殊的还有刮涂、电泳涂装、浸涂、粉末喷涂、热喷涂等，现将常见三种涂装方式进行比较，方便根据具体情况与效果要求来选择。

2.1、刷涂

刷涂是使用简单和传统的涂漆方法，适用于涂装任何形状的物件。多使用于小面积异形结构构件施工；除了干燥速度过快、流平性差、固体含量过高的涂料外，可适用于多种涂料。

环氧铁红车间底漆刷涂施工可分为三个步骤：涂布、抹平、修整。虽然简单，但是刷涂者的手法、力度及技巧决定刷涂涂膜质量，若操作不熟悉，动作不敏捷，漆膜会产生刷痕、流挂和涂刷不匀的缺陷。如：沾漆太多产生流挂、涂料粘度大产生刷痕、力度不均匀是涂膜厚度变化大等。

刷涂的优点

- 1) 油漆容易渗透金属表面的细孔，因而可加强对金属表面的附着力。
- 2) 对环氧铁红车间底漆损耗小，十分经济。

- 3) 适合对喷涂无法实施或厚度不易达到的位置施工。
- 4) 适合小面积异形构件及局部修补用；
- 5) 工具简单、易得、成本低

刷涂的缺点

- 1) 生产率低、劳动强度大；
- 2) 装饰性能差，涂层表面常留有刷痕。
- 3) 成膜膜厚不均匀。

2.2、滚涂

滚涂是利用滚筒施工，适用于涂装外形较为平整的工件。施工步骤与刷涂较为类似，同样不适合干燥速度过快、流平性差、固体含量过高的涂料，若操作不熟悉，动作不敏捷，漆膜会产生滚刷痕、流挂和涂刷不匀的缺陷。

滚涂的优点

- 4) 适合局部修补用；

滚涂的缺点

- 1) 生产率低（但是比刷涂效率高）、劳动强度大；
- 2) 装饰性能差，涂层表面常留有滚刷痕。

2.3、喷涂

环氧铁红车间底漆采用喷枪施工，利用压缩空气使涂料从喷枪喷出雾化的施工方式，外观平整光滑，手感极好，丰满度好，能得到好的平面效果。分为有气喷涂与无气喷涂两种，按要求施工的终效果是相同的，但有气喷出来的漆膜要薄一些（一次40-80微米），需要几道才能达到比较好的效果；而无气喷出来的漆膜要厚很多（一次就可以达到80-200微米），一次就可以满足施工厚度要求。

喷涂的优点

- 1) 环氧铁红车间底漆厚度均匀、外观平整、装饰性能佳；
- 2) 生产效率高，高压无气喷涂每小时喷涂面积可达200-300m²，甚至更多；
- 3) 适合大面积喷涂施工，特别是高压无气喷涂；空气喷涂则适用于对外观要求高，而面积却不大的工件施工。
- 4) 环氧铁红车间底漆适用性强，几乎适用各种涂料和被涂物。

喷涂的缺点

- 1) 需要专门的设备，成本较高；

2) 喷涂者喷涂技术要求较高；

3) 对环氧铁红车间底漆 损耗较大，涂料使用率通常不到50%，室外作业时会对周边环境污染。

环氧铁红车间底漆产品说明书

一、环氧铁红车间底漆产品说明书

环氧铁红车间底漆是工业防腐中应用为广泛的产品之一，适用于大气环境下钢铁防锈，在一般防腐、化工大气、海洋环境等防腐及耐候涂装中广泛应用。环氧铁红车间底漆在防锈性能、附着力、机械性能、配套性能方面，均比较

环氧铁红车间底漆 为双组份涂料，组分A由树脂、填料、颜料、助剂、溶剂等组成，组分B为固化剂。

二、主要用途

环氧铁红车间底漆适用于大气环境下，钢铁构件的防腐防锈底漆，特别是严苛的腐蚀环境、或者中长期的耐候需求情况下。环氧铁红车间底漆具体应用在：桥梁防腐、钢结构防腐、机械设备涂装、建筑涂装、车辆防护、工程防腐。

三、表面处理

在喷涂环氧铁红车间底漆前，对基材表面要彻底除去油污、铁锈、氧化皮，进行喷砂或抛丸处理，达到除锈等级Sa2.5级标准，粗糙度达到30-70 μm ；

粗糙度达到30-70 μm 。表面处理完成后，需在4小时内涂装底漆，防止基材再次生锈。

四、施工工艺

环氧铁红车间底漆的涂刷方式有很多种，可以选择喷涂，刷涂，滚涂均可，使用不同的涂刷方式，注意涂料的粘稠度，用稀释剂来对涂料进行调配，而且注意用量不能过多，以免影响到涂料的覆盖性。

五、施工环境

为能得到较好的环氧铁红车间底漆漆膜，要求在涂刷的时候，还需要注意环境，特别要注意温度变化，而且要是温度过于变化过快，很容易影响到漆膜的性能，所以注意温度低在5℃，以及要求高不能超过50℃，影响到漆膜的性能。另外涂刷的时候，注意空气中的湿度，不能超过75%，以免影响到漆膜的性能。

。