

GCG1000型粉尘浓度传感器

产品名称	GCG1000型粉尘浓度传感器
公司名称	青岛路博环保技术开发有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省青岛市李沧区九水东路130号3号楼1601室
联系电话	0532-80686751 17667566321

产品详情

1、概述

GCG1000型粉尘浓度传感器根据WS/T206-2001公共场所空气中可吸入颗粒物测定方法--光散射法设计，吸收消化了国内外先进的测尘技术，采用红外激光器和进口光电倍增管，将进入暗室里的浮游粉尘在红外激光照射下，在粉尘性质一定的条件下粉尘的散射光强正比于粉尘质量浓度，将散射光强度转换成电信号，通过预置K值可直接计算出粉尘的质量浓度。计算出粉尘的质量浓度通过数码管直接显示并转换成200~1000Hz频率信号或4~20mA电流信号输出，供环境监测或其他测控系统使用。

特点：该传感器结果紧凑、操作简单、测量快速准确、灵敏度高、性能稳定、负载能力强，光道受积尘污染影响小，通过预置K值可测量各类粉尘质量浓度，同时可设定粉尘浓度超标报警阈值，粉尘超标时自动声光报警。

2、主要技术指标

- (1) 测定原理：光散射原理；(2) 测定对象：作业场所粉尘检测、粉尘环境监测。
- (3) 测量误差： $\pm 15\%$ ；
- (4) 测量范围：0.1 mg/m ~ 1000 mg/m；
- (5) 采样流量：2L/min(共设18档调节)
- (5) 显示方式：四位LED数码管；
- (6) 信号输出：(200~1000)Hz频率信号；(4~20)mA电流信号；可定制485通信通用型
- (7) 工作电压：12V~24V(本安)

工作电流：不报警状态 150mA (12V) 报警状态 250mA (12V)

(8) 粉尘浓度报警点：可任意点设置，声光报警

(9) 使用环境：温度：0~40 ；

相对湿度：<95%；

大气压：86 kPa ~ 106kPa；

(10) 尺寸：(220×145×110) mm

(11) 重量：2.0 kg

(12) 防爆形式：矿用本质安全型，工业防爆型，粉尘防爆型、普通型。