

# LB-7035 型油气回收多参数检测仪

产品名称	LB-7035 型油气回收多参数检测仪
公司名称	青岛路博环保技术开发有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省青岛市李沧区九水东路130号3号楼1601室
联系电话	0532-80686751 17667566321

## 产品详情

### 产品概述

LB-7035 型油气回收多参数检测仪（以下简称检测仪）是我公司针对加油站油气回收系统的验收检验而精心研制的新产品。该检测仪技术性能指标符合有关标准的规定，并顺利通过了检测，防爆等级：Ex ib A T4 Gb。研制过程中广泛征求了用户的意见，应用高性能 32 位处理器、宽温工业显示屏、传感器及新材料领域的高新技术，竭力为用户提供一台质量可靠、性能稳定的高品质检测仪。

### 适用范围

加油站油气回收系统的密闭性、液阻和气液比等参数的检测。

### 采用标准

GB 20952-2020 《加油站大气污染物排放标准》

### 主要特点

5.7 寸大屏幕，显示信息量大；

U 盘读写，检测仪测量数据可实现与电脑间转存；

检测地点信息可输入，具有智能拼音输入法功能，方便输入中英文；

具有实时时钟功能，无需输入检测时间；

能实时测量大气压、环境温度和環境相对湿度；

各参数均可实现多次检测，并可实现选择式打印输出；

可适应热敏和针式两种微型打印机，用户可根据需要选配（出厂默认配置热敏打印机）；

内置大容量可充电防爆型锂电池，可连续工作 12 小时；

具有电源管理功能，使检测仪更节能；

密闭性、液阻和气液比等参数检测一体化；

具有全自动（选配）和手动两种操作方式；

设备一体化，模块化设计，配备万向轮、快速管接口等便于检测仪移动、运输和组装；

设备具有防爆性能，可应用于防爆及非防爆场合；

带锁滑轨式抽屉，便于存放所用的管路、适配器、接地线等零部件；

油桶进出口均有快速帽子，防止汽油挥发，影响人体健康。

## 工作原理

### 回收系统密闭性检测工作原理

用氮气对油气回收系统加压至 500Pa，允许系统压力衰减。检测 5min 后的剩余压力值，将此压力值与 GB 20952-2007 规定的小剩余压力限值进行比较，如果低于限值，表明系统泄漏程度超出允许范围。

### 液阻测量原理

以规定的氮气流量（18L/min、28L/min、38L/min）向油气回收管线内充入氮气，模拟油气通过油气回收管线的状态。用压力表或同等装置检测气体通过管线的液体阻力，了解管线内各种原因对气体产生阻力的程度，用来判断是否影响油气回收。

### 气液比测量原理

在加油枪的喷管处安装一个密合的适配器，该适配器与气体流量计连接。加油过程中产生的油气先通过气体流量计，然后进入加油枪喷管上的油气收集孔。检测仪所计量的气体体积与加油机同时计量的汽油体积的比值称为气液比。通过气液比的检测，可以了解油气回收系统的回收效果。

## 技术指标

技术指标	参数范围	分辨率	准确度
流量	(10 ~ 130)L/min	0.1L/min	20L/min 不超过 ± 5%; > 20L/min 不超过 ± 2.5%且 < ± 2L/min 不超过 ± 0.5%FS
压力	(0 ~ 2500)Pa	1Pa	不超过 ± 0.5%FS
外型尺寸（长 × 宽 × 高）	1200mm × 450mm × 500mm		
整机重量	约 18kg		
电气参数	工作电压 DC9V ~ DC11V；电流 300mA；功耗 < 5W		
防爆等级	EX ib A T4 Gb		

## 工作条件

环境温度：(-20 ~ 45) 。

环境湿度：(0 ~ 90)%RH。

大气压力：(60 ~ 110)kPa。

适用环境：防爆及非防爆场合，防爆等级：Ex ib A T4 Gb。

接地线应良好接地。