

钢管检测设备生产厂家 北京纳克无损 钢管检测设备

产品名称	钢管检测设备生产厂家 北京纳克无损 钢管检测设备
公司名称	钢研纳克检测技术股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市海淀区高梁桥斜街13号
联系电话	13699228388 13699228388

产品详情

钢管探伤设备涡流检测法

涡流检测是利用电磁感应原理，当载有交变电流的检测线圈靠近导电试件时，由于电磁感应试件内会感生出涡流。涡流的大小、相位及流动的形式会受到试件的导电性、形状等的影响，涡生的反作用磁场又使检测线圈的阻抗发生变化。因此，通过测定检测线圈阻抗的变化，就可以判断被测钢管管材的性能或状态，钢管检测设备价格，从而达到无损检测钢管缺陷的目的。常用的涡流检测探头有两种：点式探头和穿过式探头。

涡流检测的主要优点是无需耦合剂，非接触检测，检测速度快，检测灵敏度高；其主要缺点是受集肤效应影响，钢管检测设备，只能检查薄试件或厚试件的表面与近表面部位，无法有效检测钢管内壁缺陷。

钢管探伤设备超声探伤

超声探伤主要用来探测钢管内外表面及其内部的纵向缺陷，钢管检测设备多少钱，根据用户需要也可探测横向缺陷。自动化探伤纵向探测的速度通常为20 m/min左右，横向探测的速度通常为10 m/min左右。

超声探伤对内外表面及内部缺陷十分灵敏。有较高的检测灵敏度，对钢管中的裂纹、直道等缺陷比较敏感，也能探测出非金属夹杂等体积型缺陷。因此，它适用于检验质量要求高的无缝钢管，如高压锅炉管和高压化肥管等，也可根据用户要求用来代替钢管的水压试验。但由于检测速度较慢，难以在钢管生产的流水线上进行快速在线检验，因此一般作为高质量钢管的离线检验手段。

钢管探伤设备超声波检测法

超声波检测方法检测精度比较高，而且操作方便。

但超声波检测的方式是点检测，同时需要耦合剂，检测效率较低，实现快速检测比较困难。

近年来，为了适应快速的检测要求，人们在不断研究超声波的耦合技术，如空气耦合、电磁超声、激光超声和直接磁致伸缩耦合等技术。

德国采用水淋超声耦合技术实现工业管道壁厚和纵向裂纹的综合检测，它能满足从多个探伤面同时进行多种缺陷检测的需要，并能实现自动扫描、数字化控制和数据采集，从而提高了探伤的速度和超声波探伤的可靠性。

超声波探伤的方法有很多种，常用的一般使脉冲反射法。由于物体内部有缺陷，会使物体材料内部不连续，当脉冲传播到不连续处时，由于不连续处的声阻抗的不一致，而脉冲会在两个声阻抗不一致的地方发生反射现象，同时超声波反射回来的能量大小和方向与交界面处的取向大小有关。

钢管检测设备生产厂家-北京纳克无损(在线咨询)-钢管检测设备由钢研纳克检测技术股份有限公司提供。钢研纳克检测技术股份有限公司是北京北京市,机械加工的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在北京纳克无损领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创北京纳克无损更加美好的未来。