

氩弧黄铜焊丝与气焊黄铜焊丝

产品名称	氩弧黄铜焊丝与气焊黄铜焊丝
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:威欧丁 型号:201 204S 产地:天津
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

产品详情

氩弧黄铜焊丝：威欧丁204S特种黄铜氩弧焊丝是氩弧焊专用的（不是气焊用的），普通氩弧焊机，直流氩弧焊使用，氩弧焊不需要助焊剂，焊丝是否能熔化取决于机器设备功率及产品结构大小，一般调多大电流是以机器打开熔池的情况为准，铜的焊接与铁不锈钢的焊接是完全不一样的，有熔池后再点添丝。

威欧丁204S黄铜氩弧焊丝可以焊接铜铁不锈钢之间的异种金属焊接，焊接范围及通用性广，流动性好，是威欧丁焊接非标黄铜氩弧焊丝

204S焊后颜色偏红，但又不是紫铜那种红，红中带黄，与工件融合性好，焊接过程中焊丝是不冒烟的

204S2焊后颜色偏黄，但又不是那种特别金黄色的，焊丝流动性差一点，没有204S焊接顺畅，焊接过程同样是不冒烟的

气焊黄铜焊丝是一种高温钎焊焊丝，熔点高，是需要使用氧气焊枪加热配硼砂或者助焊膏使用的，对焊接工作者的操作能力要求高，焊后颜色偏黄，

黄铜氩弧焊丝是需要有设备的情况下使用，成本低，效率高

气焊黄铜焊丝是需要氧气焊枪使用，气焊焊接效率普遍低，成本也高

需要根据产品结合实际情况来选择相应的焊接设备及焊接材料