

焊烟清洁器专用于焊接烟尘处理

产品名称	焊烟清洁器专用于焊接烟尘处理
公司名称	上虞市鑫诚环保设备有限公司
价格	25000.00/台
规格参数	品牌:上虞鑫诚 型号:CDE 机型:箱式
公司地址	中国 浙江 上虞市 上虞市百官工业园区
联系电话	86 0575 82605522 13588536168

产品详情

品牌	上虞鑫诚	型号	CDE
机型	箱式	适用面积	6 (m ²)
净化率	95 (%)	额定风量	2300 (m ³ /h)
置换风量	2400 (m ³ /h)	噪声	78 (dB)
负离子浓度	0 (个/cm)	输入功率	3000 (W)
电源电压	380 (V)	电源频率	50 (Hz)
材质	钢板	外形尺寸	面谈 (mm)
颜色	可以根据买方订	产地	浙江上虞

cde系列焊烟清洁器应用三层过滤技术，可以很好的去除废气中的尘埃及化学异味。设备分移动式及集中处理式两种。应用领域：电弧焊、co2保护焊、特种焊、电子焊接、自动手工金属焊接。

cde系列焊烟清洁器的工作原理：焊烟废气被风机负压吸入净化器，大颗粒飘尘被预过滤器过滤而沉淀下来，小颗粒烟尘及有异味的气体经过吸附过滤器和高效过滤器的吸附和过滤，干净无害的空气经由风机排出。

焊烟净化器的正确操作

1：启动前的准备工作

a：检查各连接部位是否连接牢固；

b：移动焊烟净化器到需焊接的地方；

c：检查焊烟净化器与管道各结全部的气密性，消除漏气现象；

d：连接ac380v的电源，并接地，运转前注意电机转向，按下控制面板上的启运按钮（on/off），启动焊烟净化器，风机指示灯（running）亮，使含尘气体通过焊烟净化器，设备正常工作。

2：运行时的技术要求

a：注意净化器的运行情况；

b：含烟气体温度变化时，注意粉尘的附着、堵塞和腐蚀现象；

c：注意过滤器各部件的气密性，检查气体流量和集尘浓度的变化。

3：作业后的技术工作

a：点击控制面板上的停止按钮（on/off），机器工作停止，红色指示灯灭；

b：为防止粉尘的附着和腐蚀，净化作业结束后，应及时清理净化器；

c：清除各过滤器和风机叶片上附着的粉尘；

d：必要时修补磨损和腐蚀引起的变化；

e：检查各部位的气密性，必要时更换密封元件；

f：按照使用说明书和规定对风机进行例行保养。

4：异常情况及处置方法

焊烟净化器工作现场残留大量烟雾，造成此种情况的原因可能为：

1)：焊烟净化器吸尘臂安放不到位；

2)：现场单位时间产生的烟雾远大于净化器的单位时间理论吸收量；

3)：工作后未及时清理导致吸烟臂导气不畅；

处置方法：1)：调整吸气臂的摆放位置；

2)：增加净化器数量或改用大功率的焊烟净化器；

3)：疏通吸气臂，保证吸气臂吸气通畅；

壁面积灰严重，造成此种情况的原因可能为：

1：壁面表面不光滑；

2：微细尘粒含量不够；

3：气体中水汽冷凝，出现结露或结块；

处置方法：1)：处理内表面；

2)：定期导入含粗粒子气体擦清壁面；

3)：隔热保温或对器壁加热；

5：注意事项

1)：本系列产品只能用于焊烟的净化。如果湿度过大，会使粉尘在滤筒壁上板结，进而影响净化器的净化效率；

2)：定期清理过滤器上的积尘，保持气流通畅；

3)：定期清理吸气臂内的积尘，保持气流通畅；

4)：定期对风机进行维护保养，延长使用寿命；

5)：随时注意过滤器的损耗情况，及时更换过滤纤维；

6)：及时更换各连接用密封件，防止密封件老化而影响工作；

7)：及时清理集成抽屉里的粉尘，避免粉尘堆积过高而影响机器运转。