

# 养鸡污水处理设备生产厂家

产品名称	养鸡污水处理设备生产厂家
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	41000.00/台
规格参数	乐斌环保:达标排放 LB-YTH:定制 山东潍坊:生产厂家
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

## 产品详情

养鸡污水处理设备生产厂家

水质分析

养殖废水污染物浓度高，含有大量的病原微生物并有恶臭，属于难处理废水，分析该养殖场废水组成，其具有以下特征：

- 水量水质变化较大，冲击负荷大；
- 废水固液混杂，悬浮物多，有机物浓度高，可生化性强；
- 废水氮浓度高，碳氮比易失调，气味重，属难处理废水；
- 废水中粪大肠菌群数高，出水段需进行消毒处理；
- 废水处理过程中产生的污泥、废气可综合利用。

## 2.2 处理工艺选择

国内外对于畜禽养殖业废水所用的处理工艺大致相同，即固液分离+厌氧技术+好氧技术，其中固液分离技术一般包括：离心、过滤、气浮、絮凝、沉淀等工艺；常用的厌氧工艺主要有：\*式厌氧污泥床（UASB）、厌氧折流板反应器（ABR）、升流式污泥床反应器（USR）、厌氧生物滤池以及两段厌氧消化法等；而好氧处理工艺主要有：氧化沟、序批式活性污泥法（SBR）、生物转盘、生物接触氧化法、厌氧/好氧（AO）以及两级AO等。

根据本工程的特点，兼顾耐冲击负荷强、处理效果好、运行稳定等要求，较终定为“沉降固液分离+UASB+两级AO+化学除磷+稳定塘+人工湿地”+氧化塘联合治理工艺。

UASB反应器耐冲击性能强；无需混合搅拌设备，靠水流和发酵过程中产生沼气的上升运动，不仅使污泥床上的污泥处于悬浮状态，而且利于有机物的降解；采用改良后的气、固、液三相分离器，能强化颗粒污泥的回流。UASB进水中SS需要适当控制，以防止对处理效果的影响。由于养殖废水SS浓度较高，故在进入厌氧系统之前需采取一定的预处理措施，本工程采用机械粗格栅和\*的牛粪废水固液分离机去除悬浮固体和粪渣，本工程采用粗格栅和斜筛拦截废水中粗大的漂浮、悬浮固体和粪渣，而后采用沉淀法将重于水的悬浮物从水中分离出来，滤出的粪渣干化后可作为肥料回收利用。

## 二、处理方法

养殖废水无论采取何种工艺及措施来进行处理，都应该采取一定的预处理方法。采用预处理方法可使废水污染物在之后处理步骤中的负荷降低，同时防止大的固体或杂物进入后续处理环节，造成处理设备的拥堵或损害。针对粪污中的大颗粒成分，猪场可采用沉淀、过滤及离心等固液分离技术来实现预处理，常见的格栅、沉淀池及筛网都属于此范畴。

沉淀是废水处理中应用较广的方法之一，可在重力作用下悬浮物自然沉降并且与水分离的处理工艺。目前，在规模猪场有废水处理设施的猪场基本都将串联2-3个沉淀池，通过过滤、沉淀及氧化分解将粪污进行处理。此外，还有一些机械过滤设备包括自动转鼓过滤机、离心盘式分离机都可用于猪场粪污的预处理步骤中。