人机控制型中频透热钎焊感应加热设备（PLC）

产品名称	人机控制型中频透热钎焊感应加热设备（PLC）
公司名称	辽宁佳意电子设备有限责任公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:佳意 最大输出功率:100（kw）
公司地址	铁岭市银州区兴工街８８号
联系电话	74564417 13904901986

产品详情

品牌	佳意	型号	KGPS100-2.5-8KHz/PLC
最大输出功率	100（kw）	最大输入功率	140（kw）
输出中频电压	800（V）	输出中频电流	300（A）
输出振荡频率	2500-8000（HZ）		

kgps100-2.5-8khz/plc系列中频感应加热设备是我厂最新研制的适应现代工业发展需要的工业控制自动化极高的新型设备。其控制部分采用人机控制触摸屏和plc控制器组成的集测温、自动控温、程序自动化为一体的智能控制系统，可实现设备针对每个工件的自动化，可采集每个工件的加热曲线图、实时曲线图数据的保存，真正实现每个工件加热过程数据采集的无纸化操作（可打印输出）。是现代化工业加工工艺的首选产品。设备的其他工作原理请参考同类产品的说明。此设备是专门适用于地质勘探大口径钻头的钎焊工艺特殊制造的，同时我们也可根据用户实际需求及加工工艺而专门为您设计和定制产品。