

MPI国产程控水平拉制仪HL-1000微电极拉针器玻璃毛细管拉制仪

产品名称	MPI国产程控水平拉制仪HL-1000微电极拉针器玻璃毛细管拉制仪
公司名称	微科（武汉）精密仪器有限公司
价格	62000.00/台
规格参数	品牌:MPI微科精密 型号:HL-1000 产地:武汉市
公司地址	湖北省武汉市洪山区民族大道龙安港汇城A栋2606室
联系电话	15927216267/027-50666092 15387066267

产品详情

MPI 微科精密

程控水平拉制仪HL-1000

程控水平拉制仪HL-1000是一款国产膏水平制造的玻璃毛细管拉制生产仪器，是为电生理、显微注射、电化学、微流控、动物基因改良、动物生殖医学、生物3D打印、单细胞测序等方面科研应用而设计，可制作膜片钳电极、显微注射针、电化学探头、微流控针、细胞捕获针、3D打印喷头以及动物生殖医学研究用细胞吸附针和细胞移核针等。

仪器简介：

高清彩色操作显示屏

封闭生产腔室稳定制作针尖 < 3.5mm到 > 15mm长度的微针

可存储多达100个用户自编程序

可水平拉制两根锥形对称性和开口大小吻合的微针

传感器用料厚道实验重复性稳定可靠

多功能参数调节可满足大多数玻璃针形需求

多步程控拉针可生产 < 0.1um到10um以上开口的不同需求针尖

高清彩色操作显示屏具备空气干燥过滤系统亚克力微针拉制腔室传感器等部件用料精良玻璃管夹持器适配外径范围广热量、拉力、速度、气压、时间等多参数可调可存储达100个用户自编程序多步可编程水平拉针系统可方便更换使用不同规格加热片

设计理念

此款设备设计的目的

针对上述科研人员实际实验中遇到的问题和对于设备想要满足的效果，我们设计并开发了此款程控

水平拉制仪HL-1000。国产化的程控水平拉制仪HL-1000，不仅解决了大多数使用者对于玻璃微针制造中遇到的上述问题，而且本拉制仪零配件用料精良，实现长时间的稳定运行，批量化生产玻璃微针的重复性稳定、一致性良好。单次可以制作出两根对称性良好的长度、锥形、开口大小、开口平整度基本一致的玻璃微针。

经过长时间测试和现场操作验证，程控水平拉制仪HL-1000，很好地满足了大多数科研课题对玻璃微针

的用针需求，并符合相关维护老师对于设备的基本要求。制作精良、运行稳定、维护简单，就是此款国产程控水平拉制仪HL-1000的特征。

基本原理

程控水平拉制仪HL-1000可以拉制大多数材质玻璃毛细管（主要为硼硅酸盐玻璃管和铝硅酸盐玻璃管），其基本工作原理为一台通过微电脑进行程序控制电加热片、拉力电机、空气泵系统的对玻璃毛细管进行融化并拉伸的仪器。微科精密MPI供应的程控水平拉制仪HL-1000配备了多种精良配件和感应器，如温度感应器、拉力感应器、压力感应器、速度感应器以及高灵敏的电磁阀等，因此可以制作出不同锥形、针尖长度 < 3.5mm到 > 15mm、针尖开口 < 0.1um到 > 20um、电极针尖阻抗1-100M 的玻璃微针，并且单次生产出的两根微针对称性良好、微针的批量生产中数据可重复性高以及得到的微针效果一致性良好。

程控水平拉制仪HL-1000配置了内存储器，因此除了可长时间存储我们预先装机存入的常用微针制作程序外，还可以提供达100条用户自定义程序选项。用户在使用拉制仪HL-1000过程中，可以准确地调整如加热量、拉力、速度、气压、空气冷却时长等参数，从而找到合适于具体用户具体案例的微针制作程序配方，并可以长时间存储在设备中。

高清晰度、高灵敏彩色触摸电容显示屏，简洁大气，全中文操作界面，可流畅直观操作。设备具有多种安全保护和自检模式，在保护使用者实验安全的同时，增加了设备的使用稳定性。每种制造微针的程序中，可以设置多达4列连续动作，其中每一列动作可以多达4次循环；而每一列动作中均可以调整5个参数（分别为：热量、拉力、速度、气压、时间等），因此理论上可以供给用户操作变量的程序变化达到80种以上，可以制作出大多数用户所需要的玻璃微针。

用户也可以选择不同规格的加热片，满足生产制造出不同类型的玻璃微针，并且更换加热片操作简单，扩大了程控水平拉制仪HL-1000的配件适配范围。

功能详解

1. 设备具有多种程序自检模式，构建安全的设备使用环境
2. 热值测量功能，用于获取新样品玻璃管的熔融参数
3. 设备预存推荐的标准配程序，方便初学者快速找到合适参数
4. 用户亦可自建新程序配方或调用前期用户自编存储程序，可存储达100个用户自编程序
5. 每个制针程序中有多种变量参数可以自行调整，以获取不同效果的微针

实际效果

产品用途

1. 产品参数

订购信息

品名：程控水平拉制仪 型号：HL-1000 电源：AC 220V/50Hz，350W

可选合金加热片类型：2.5*2、2.5*2.5、2.5*3、2.5*4.5、3*2.5、3*3、3*4.5