QSTE430TM QSTE380TM

产品名称	QSTE430TM QSTE380TM
公司名称	上海展略物资有限公司
价格	.00/个
规格参数	材质:QSTE340TM 产地/厂家:宝钢 长度:C（mm）
公司地址	宝山区月浦镇海陆村第九生产队38号
联系电话	86-021-66866315

产品详情

材质	QSTE340TM	产地/厂家	宝钢
长度	C（mm）	宽度	1250（mm）
品名	普热轧板(卷)	厚度	3

热连轧钢板、带产品是以板坯（主要为连铸坯）为原料，经加热后由粗轧机组及精轧机组制成带钢。从精轧最后一架轧机出来的热钢带通过层流冷却至设定温度，由卷取机卷成钢带卷，冷却后的钢带卷，根据用户的不同需求，经过不同的精整作业线（平整、矫直、横切或纵切、检验、称重、包装及标志等）加工而成为钢板、平整卷及纵切钢带产品。 由于热连轧钢板产品具有强度高，韧性好，易于加工成型及良好的可焊接性等优良性能，因而北广泛应用于船舶、汽车、桥梁、建筑、机械、压力容器等制造行业。 随着热轧尺寸精度、板形、表面质量等控制新技术的日益成熟以及新产品的不断问世，热连轧钢板、带产品得到了越来越广泛的应用并在市场上具有越来越强的竞争力。 一般说明热连轧钢板产品，钢种规格品种繁多，用途广泛，从一般的工程结构至汽车、桥梁、船舶、锅炉压力容器等制造，都得到大量使用。各种不同用途，对钢板的材质性能、表面质量及尺寸、外形精度等要求也各不相同，因此，必须对热轧钢板产品的品种、材质、特性及其用途有所了解，才能做到经济、合理利用。

q235a国外最相似的钢号是：ss400 /a3

热板

即热轧钢板和钢带，俗称热板，通常也会把轧写成扎字，如热扎板，但都是指的同一种热轧板。指宽度大于或等于600mm，厚度为0.35-200mm的钢板和厚度为1.2-25mm的钢带。

标准：中国 gb/t709-1988分类和代号：按边缘状态分： 切边 q 不切边 bq按轧制精度分： 较高精度 a
普通精度 b

定义：钢板是平板状，矩形的，可直接轧制或由宽钢带剪切而成。钢带是指成卷交货，宽度不小于或等于600mm的宽钢带。

尺寸规格：钢板尺寸应符合表《热轧钢板的尺寸规格（摘自gb/t709-1988）》的规定。钢带尺寸应符合表《热轧钢带的尺寸规格（摘自gb/t709-1988）》的规定。钢板宽度也可为50mm或10mm倍数的任何尺寸。钢板长度为100mm或50mm倍数的任何尺寸，但厚度小于等于4mm钢板的最小长度不得小于1.2m，厚度大于4mm钢板的最小长度不得小于2m。根据需要要求，厚度小于30mm的钢板，厚度间隔可为0.5mm。根据需要要求，经供需双方协商，可以供应其他尺寸的钢板和钢带。

常用规格：常见厚度:0.8、1.0、1.2、1.5、1.8、2.0、2.35、2.45、2.50、2.70、2.75、2.8、2.9、2.95、3.0、3.25、3.3、3.5、3.75、3.8、3.9、3.95、4、4.25、4.5、4.7、4.75、5、5.5、5.75、6、6.75、7、7.5、7.75、8、8.75、9、9.5、9.75、10、10.5、11、11.5、12宽度：1000/1219/1250/1500/1600/1800/2000/2200/2500长度：2000/2438/2500/3000/6000/8000/卷,非常用宽度：300~3000mm；非常用厚度：600~12000mm

热轧酸洗板

是以优质热轧薄板为原料，经酸洗机组去除氧化层，切边，精整后，表面质量和使用要求（主要是冷弯成型或冲压性能）介于热轧板和冷轧板之间的中间产品，是部分热轧板和冷轧板理想的替代产品。与热轧板相比，酸洗板的优势主要在于：1）表面质量好，由于热轧酸洗板去除了表面氧化铁皮，提高了钢材的表面质量，便于焊接、涂油和上漆。2）尺寸精度高，平整后，可使板型发生一定变化，从而减少不平度的偏差。3）提高了表面光洁度，增强了外观效果。4）能减少用户分散酸洗造成的环境污染。与冷轧板相比，酸洗板的优势在于在保证表面质量使用要求的前提下，使用户有效的降低采购成本。目前，许多企业对钢材的高性能、低成本提出越来越高的要求。随着轧钢工艺技术不断进步，热轧薄板的性能正向冷轧板接近，使“以热代冷”在技术上得以实现。可以说，酸洗板是介于冷轧板和热轧板之间的性能价格比比较高的一种产品，有着良好的市场发展前景。但是从目前看，酸洗板在我国各个行业的使用才刚刚起步，专业的酸洗板生产从2001年9月宝钢酸洗生产线投产开始。

酸洗板市场主要体现在以下四个方面：替代冷轧、替代热轧、替代进口和替代小酸洗。其中替代进口和小酸洗实际上是已有的市场，市场有限也不可能完全替代。而随着汽车、机械、轻工等行业的快速发展，企业面临这市场竞争带来的巨大的压力，对产品成本和产品质量要求日益提高，酸洗板以其较高的性价比完全替代部分冷板和热板，必将逐渐为用户所认可。

热轧酸洗板的主要工序有激光焊接、位伸矫直、紊流酸洗、在线平整、切边、在线涂油等。宝钢酸洗规格一般为1.0-6.1*800-1650mm。产品包括低中、高强度级别的冲压用钢、汽车结构用钢等，主要以钢卷形式交货。 工艺特点 用盐酸将热轧钢板上的氧化铁皮清除后得到漂亮、光滑的表面。

一、钢板（包括带钢）的分类：1、按厚度分类：（1）薄板（2）中板（3）厚板（4）特厚板
2、按生产方法分类：（1）热轧钢板（2）冷轧钢板 3、按表面特征分类：（1）镀锌板（热镀锌板、电镀锌板）（2）镀锡板（3）复合钢板（4）彩色涂层钢板 4、按用途分类：（1）桥梁钢板（2）锅炉钢板（3）造船钢板（4）装甲钢板（5）汽车钢板（6）屋面钢板（7）结构钢板（8）电工钢板（硅钢片）（9）弹簧钢板（10）其他

二、普通及机械结构用钢板中常见的日本牌号 1、日本钢材（jis系列）的牌号中普通结构钢主要由三部分组成：第一部分表示材质，如：s（steel）表示钢，f（ferrum）表示铁；第二部分表示不同的形状、种类、用途，如p（plate）表示板，t(tube)表示管，k（kogu）表示工具；第三部分表示特征数字，一般为最低抗拉强度。如：ss400——第一个s表示钢（steel），第二个s表示“结构”（structure），400为下限抗拉强度400mpa，整体表示抗拉强度为400mpa的普通结构钢。 2、sphc——首位s位钢steel的缩写，p为plate的缩写，h为热heat的缩写，c商业commercial的缩写，整体表示一般用热轧钢板及钢带。
3、sphd——表示冲压用热轧钢板及钢带。 4、sphe——表示深冲用热轧钢板及钢带。 5、spcc——表示一

般用冷轧碳素钢薄板及钢带，相当于中国q195-215a牌号。其中第三个字母c为冷cold的缩写。需保证抗拉试验时，在牌号末尾加t为spcct。
6、spcd——表示冲压用冷轧碳素钢薄板及钢带，相当于中国08al（13237）优质碳素结构钢。 7、spce——表示深冲用冷轧碳素钢薄板及钢带，相当于中国08al（5213）深冲钢。需保证非时效性时，在牌号末尾加n为spcen。
冷轧碳素钢薄板及钢带调质代号：退火状态为a，标准调质为s，1/8硬为8，1/4硬为4，1/2硬为2，硬为1。表面加工代号：无光泽精轧为d，光亮精轧为b。如spcc-sd表示标准调质、无光泽精轧的一般用冷轧碳素薄板。再如spcct-sb表示标准调质、光亮加工，要求保证机械性能的冷轧碳素薄板。
8、jis机械结构用钢牌号表示方法为： s+含碳量+字母代号（c、ck），其中含碳量用中间值×100表示，字母c：表示碳k：表示渗碳用钢。如碳结卷板s20c其含碳量为0.18-0.23%。