

激光打孔对外加工 小孔机械 打孔机械加工 小孔加工

产品名称	激光打孔对外加工 小孔机械 打孔机械加工 小孔加工
公司名称	深圳市业全激光自动化设备有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:益郝 型号:YhW500 产地:东莞
公司地址	深圳市龙华新区观澜街道福民社区狮径路13号外径工业园C栋2楼
联系电话	0769-82630120 18784286774

产品详情

金属打孔加工, 激光小孔加工, 激光细孔加工

金属打孔加工, 激光小孔加工, 激光细孔加工金属打孔??加工, 激光小孔加工, 激光细孔加

精密激光打孔主要进行金属非接触打孔;

小孔孔径可达到0.01mm, 适合普通金属及合金(铁、铜、铝、镁、锌等所有金属), 稀有金属及合金(金、银、钛)等材料的打孔。

激光打孔工艺过程。

- 1, 详细了解打孔材料及打孔要求。
- 2, 模拟实验与检测。
- 3, 设计便利、快捷的工装夹具。
- 4, 程序设计。
- 5, 实施有效的打孔加工及必要的检测。

根据小孔的尺寸范围划分为六档:

小孔:1.00 ~ 3.00(mm);

次小孔:0.40 ~ 1.00(mm);

超小孔:0.1 ~ 0.40(mm);

微孔:0.01 ~ 0.10(mm);

次微孔:0.001 ~ 0.01(mm);

超微孔:<0.001(mm)。

激光打孔与传统技术对比：

由于激光打孔机可以和自动控制系统及微机配合，实现光、机、电一体化，使得激光打孔过程准确无误地重复成千上万次。结合激光打孔孔径小、深径比大的特点，通过程序控制可以连续、高效地制作出小孔径、数量大、密度高的群孔板，激光加工出的群孔板的密度比机械钻孔和电火花打孔的群孔板高1-3个数量级，例如，食品、制药行业使用的过滤片厚度为1-3mm，材料为不锈钢，孔径为0.3-0.8mm，密度为10-100孔/cm²。