

广州双组份打胶机|双组份配比涂胶机|双组份灌胶机

产品名称	广州双组份打胶机 双组份配比涂胶机 双组份灌胶机
公司名称	广州固德机电科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:非标定制
公司地址	广州市天河区天源路804号5栋106房（仅限办公）（注册地址）
联系电话	020-87302005 13902292075

产品详情

涂胶系统在装配线上直接对工件自动控制涂胶。采用全自动工作方式，机动辊道输送上下工件。涂胶系统的运转由专用智能涂胶软件控制和管理。系统的启动、停止以及暂停、急停等运转方式均可通过操作面板进行；此外，系统运行状态及系统报警可在操作面板上显示。系统具有故障自诊断功能，并设有缺料、故障报警提示功能。

采用涂胶控制软件，实现涂胶枪运动轨迹的精确连续性、均匀性。

涂胶系统的胶阀开关控制由位控系统协调控制，涂胶过程胶线粗细均匀，无胶堆积、断胶等异常现象。涂胶阀具有回吸功能，可在涂胶结束时迅速断胶，不会出现滴胶现象。涂胶阀有手动排胶功能，便于清理。涂胶枪的开关阀针处配置硅油密封装置，防止阀针运动时使硅酮胶与空气接触造成溢出的胶固化进而使阀针密封圈漏胶固化而失效。

供胶系统附带系统稳压装置，通过气控调压器对系统胶压进行控制，并设有专用的压力表显示系统胶压。供胶系统还有补胶提示功能，当胶桶缺胶时，设备自动报警，提醒操作人员及时更换胶桶。

涂胶系统配备胶嘴自动清理装置。每次涂胶动作完成后，涂胶嘴均可到胶嘴自动清理装置处将胶嘴外缘的胶清理干净，系统并设有涂胶完成提示音。

高粘度胶水使用压盘来输送，低粘度胶水可使用柱塞泵来供料，压力罐储料。

配比精度高，根据用户流量来选择合适的计量配比系统