

ATA蓄电池LC-R1210 规格尺寸型号

产品名称	ATA蓄电池LC-R1210 规格尺寸型号
公司名称	北京盛达绿能科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省菏泽市牡丹区文化城17号楼0713室
联系电话	18053081797 18053081797

产品详情

ATA蓄电池LC-R1210 规格尺寸型号

1.质保期。

铅酸蓄电池质保期为一年。

大密类型蓄电池可达两年。（具体请咨询我司客服）

胶体蓄电池质保期为三年。

2.质保范围。

如遇以下情况，本公司可免费为您更换新电池。

一，在收货时发现电池漏液，端子破损，端子严重变形，型号与订单不符；

二，交货后一个星期以内，发现电池电压异常。容量低下或其他严重质量问题的；

3.质保内容：

在正常使用情况下，本司建议使用环境为20 -25 。在正常使用条件下，未达到质保内容要求，本公司负责保修。下列情形不属于质保范围：

一，本司质保条款范围以外的使用或者储存环境造成的电池故障。

二，不按照本公司产品规格书（购买时请于本司索取相关型号规格书）或相关工业标准使用造成的电池故障。

三，用户人为破坏，误用，滥用或者自然灾害等不可抗力外界因素致电池故障。

四，电池在安装和使用过程中造成的外观损伤。

五，过充过放等造成的电池硬性损伤或损坏的。

六，短路，用户在接线使用或者安装过程中人为造成的短路。

七，在环境温度之外使用，使用后未及时补充电量，未对环境温度补偿调整充电电压的造成损伤的。

企业文化：

“追求、敢为人先、励精图治、奉献社会”是公司十年艰苦创业实践的写照和升华。“追求”是一种奋发有为的竞争精神；“敢为人先”是一种藐视任何艰难险阻的大无畏气度；“励精图治”是一种瞄准目标，追求有效治理的志向；“奉献社会”则是我公司对社会的一种承诺。经营理念：以客户为关注焦点，倾听客户的声音。快速的服务行动，满足客户的合理要求。

以品质改善为工作重心。从各种不良中提取品质问题。督促相关部门改善品质。确认品质改善在实际使用中的效果。以业务成长为终目的。售前规划设计增加产品之技术附加值。售中展现公司之技术实力。售后体现公司对客户的呵护。我们的服务宗旨是:高度的精神 + 快的速度 + 的产品 + 惠的价格+质的服务，

免维护蓄电池特点：使用寿命长 采用添加了稀土元素的铅合金制造极板，并加强了正极板筋条，用此极板制造出来的电池使用寿命可提高25%，而且极板的耐腐蚀性也大大增强，可靠性高采用先进的生产设备及制造工艺结合完善的质量管理体系，严格控制产品实现的每个过程，有效避免电池的虚焊和假焊以及在运输和使用中可能会出现故障。电池内阻一致性非常好，从而确保了多组电池并联使用的均衡性。安全性高全部采用由进口橡胶制成的安全阀，动作有效性持久、抗老化、抗腐蚀，有效地确保了产品在使用过程中内部压力的安全性。自放电速率低使用特制的分析纯电解液，合理的配置专用添加剂，有效的降低了电池的自放电速率：内阻极小采用独特的超细纤维隔板，有效的扩展了正、负极板的反应面，从而大大的降低了电池内阻，并确保在使用过程中不会出现因隔板的耐疲劳性减弱而导致电池内阻升高的现象。另外，在灌装过程中严格控制装配压力，有效防止注酸后极群压力减小导致电池内阻在使用过程中异常增大的现象出现。绿色环保采用先进的分层封口技术，杜绝电池漏酸、爬酸现象，有效防止酸雾对设备和环境造成影响。

铁路机车用蓄电池行业主要是指蓄电池在铁路机车领域的细分运用市场。目前，在铁路机车领域，运用为广泛的是铅酸蓄电池、镍镉电池，锂离子电池目前尚处于研发阶段，运用较少。但是由于其储能效率高，未来的应用将会不断增加。

铁路机车用蓄电池产品主要包括铅酸电池、镍镉电池和锂电池。根据电池容量、充放电寿命、安全性和技术成熟度几个指标对铁路机车用蓄电池的产品性能进行比较分析如下：

图表1：铁路机车用蓄电池产品性能对比

资料来源：前瞻产业研究院整理

产业链完整，下游应用促行业发展

铁路机车用蓄电池上游主要为各类原材料，其中铅酸蓄电池上游主要为铅及铅制品（包括铅、铅合金、极板、端子）、用于电池壳、隔板、板栅等制造的塑料（PP材料、ABS材料等），以及硫酸等原材料；镉镍电池上游主要为镍粉、电解液等原材料；锂离子电池上游主要为正负极材料、电解液、电极基材、隔离膜和罐材等。

铁路机车用蓄电池下游主要应用于铁路机车、铁路客车和货运车为主，主要为铁路机车领域的应用为广泛，促进行业产量不断增加。

图表2：铁路机车用蓄电池产业链介绍

全球行业市场规模增加，中国市场规模占比超10%

据估算，随着全球铁路运营里程的增长，全球铁路机车用蓄电池的市场规模也不断增加，总体看，其市场规模波动上升。2016年全球铁路机车用蓄电池行业市场规模约为30.50亿元，较2015年的28.99亿元同比增长5.24%，市场规模有所扩大。在我国一带一路政策的推进和基础设施促进发展下，前瞻认为全球铁路运营里程将会进一步增加，由此推动铁路机车蓄电池行业市场规模提升。

图表3：2013 - 2016年全球铁路机车用蓄电池行业市场规模变化趋势（单位：亿元）

目前我国国内专门生产铁路机车用蓄电池的企业数量较少，其中代表性的为丰日电气（837442）、双登集团、河南恒明风云电源有限责任公司等。丰日电气为铁路机车用蓄电池市场领域的企业，市场份额在40% - 60%之间。总体来看，由于市场过于细分，我国铁路机车用蓄电池行业市场规模较小。2013 - 2016

年国内行业市场规模小幅增加，根据估算结果显示，2016年我国铁路机车用蓄电池行业市场规模约为3.51亿元，较2015年的3.33亿元同比增长5.19%，市场增速有所放缓。预计2017年国内铁路机车用蓄电池市场规模能够达到3.82亿元。

图表4：2013 - 2016年中国铁路机车用蓄电池行业市场规模变化趋势（单位：亿元，%）

多因素驱动，行业前景广阔

“十三五”期间铁路投资将继续保持增长势头。根据《“十三五”现代综合交通运输体系发展规划》， “十三五”期间全国新建铁路不低于2.9万公里，总投资不低于2.8万亿元。中西部铁路、城际铁路是未来规划建设重点，“十三五”期间，从中央到地方都会加大对铁路的支持力度。另外，如果将地方编制的一些投资项目纳入其中，“十三五”期间铁路投资将远超2.8万亿。

蓄电池在铁路行业主要用于铁路信号系统及机车和车辆的照明系统，铁路行业投资的快速增长加大了对铁路用阀控密封蓄电池的需求。前瞻分析预测，2018 - 2023年我国铁路机车用蓄电池行业市场规模将保持6%左右的增速，到2023年将超过5.3亿元。