

匀质板造型锯，线条锯切割

产品名称	匀质板造型锯，线条锯切割
公司名称	廊坊康洛机械设备有限公司
价格	148000.00/套
规格参数	品牌:康洛 型号:全自动 产地:河北
公司地址	河北省廊坊市大城县九间房村
联系电话	13930633188

产品详情

匀质板造型锯，线条锯切割

匀质板生产设备是以普通硅酸盐水泥、粉煤灰等为主要原料，添加特制配方的发泡剂，在模箱里膨胀定型后，使用特制的自动切割设备切割成相应尺寸的板材。

匀质板是以无机粘结改性剂为主要无机胶结材料，并复合膨胀聚苯乙烯泡沫颗粒，辅以憎水等添加剂，经混合搅拌、模具或设备压制成型、养护、加工等工艺而制成的用于建筑节能工程的保温板（简称匀质板）改性膨胀聚苯板全称不燃性膨胀聚苯乙烯保温板，又名AEPS板、水泥基聚苯板或匀质板。整条生产线采用*的三维设计并综合国内外机型的优点，以及高效的生产加工工艺，保证技术和质量的统一，具有结构设计合理、生产操作方便、生产效率高、产品质量好等特点。

匀质颗粒板切割锯从坯料上线，水平上下两面切割、去上皮废料，粉碎下层废料，四锯垂直切割，自动90度转弯、切割为成品板、成品板塑封机包装。实现自动流水生产，其切割速度可以任意调节。

压制匀质颗粒板设备以普通硅酸盐水泥为主要胶凝材料,掺入适量聚苯颗粒、纤维和添加剂配制而成。

匀质板设备生产工艺：上料、混合：通过上料系统将定量的水泥、发泡剂、稳泡增强剂加入搅拌机，干混30秒钟；搅拌：将定量的温水加入搅拌机，湿搅拌2分钟；将定量的发泡剂加入搅拌机搅拌8-15秒钟；注模、发泡：随即将浆料注入模具内发泡，发泡过程约3-5分钟；初期养护：注模完成后静置若干小时进行初期养护；脱模：待发泡水泥保温板完成初凝，具备初期强度时即可脱模

匀质板设备全过程采用电脑自动化控制，具有结构设计合理、性能稳定、用工量少、操作方便、成型周期短、生产效率高、产品质量好等特点。车间内环保无粉尘，价格低，质量好，