

# 红色吹塑灯罩 吹塑灯罩 悦而实业有限公司

产品名称	红色吹塑灯罩 吹塑灯罩 悦而实业有限公司
公司名称	东莞市悦而实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇凤凰岗凤南街30号
联系电话	13418564098

## 产品详情

平常购买塑料瓶注意哪些？吹塑制品厂家告诉你，这几方面需要你注意的。

- 1、塑料瓶壁厚均匀，消费者注意力集中的部位。印刷外表应平整、连续；如果液体塑料瓶含有手柄、凹槽、加强筋等结构，
- 2、塑料瓶的印刷面，pp吹塑灯罩，设计时应注意不能给印刷操作造成不便。应使标贴面平整。可在塑料瓶外表设计一个框格使标贴准确定位，
- 3、塑料瓶外表采用标贴时，不产生移动，如塑料瓶中部相对地细一些，PVC吹塑灯罩，
- 4、改变塑料瓶的外表形状，增加塑料瓶的外表的周向凹槽或凸筋，可提高塑料瓶的刚度和耐弯曲性。纵向的凹槽或加强筋，可消除塑料瓶在临时负荷下的偏移、下垂或变形现象。

吹塑制品，吹塑灯罩，一种发展迅速的塑料加工方法。热塑性树脂经挤出或注射成型得到的管状塑料型坯，趁热（或加热到软化状态），置于对开模中，闭模后立即在型坯内通入压缩空气，使塑料型坯吹胀而紧贴在模具内壁上，经冷却脱模，即得到各种吹塑制品。

还有多层吹塑。但吹塑制品75%用挤出吹塑，24%用注射吹塑成型，1%用其他吹塑成型。挤出吹塑的优点是生产，设备成本低，模具和机械的选择范围广；缺点是废品率较高，废料的回收，利用差，红色吹塑灯罩，制品的厚度控制、原料的分散性受限制，成型后进行修边操作。

中空吹塑的成型方法介绍：

由于原料、加工要求、产量及成本的差异，不同的吹塑方法，在加工不同产品时具有不同的优势。

中空制品的吹塑包括三个主要方法：

- 1、挤出吹塑：主要用于未被支撑的型坯加工；
- 2、注射吹塑：主要用于由金属型芯支撑的型坯加工。

吹塑的工艺条件，要求吹胀模具中型坯的压缩空气必须干净。注射吹塑空气压力为0.55 ~ 1MPa；挤出吹塑压力为0.21 ~ 0.62MPa，而拉伸吹塑压力经常需要高达4MPa。

红色吹塑灯罩-吹塑灯罩-悦而实业有限公司由东莞市悦而实业有限公司提供。东莞市悦而实业有限公司在塑料桶（罐）这一领域倾注了诸多的热忱和热情，悦而实业一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：仇光跃。