

石家庄汽车模具 鑫乾精密 汽车模具生产

产品名称	石家庄汽车模具 鑫乾精密 汽车模具生产
公司名称	天津鑫乾精密机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市北辰区王朝南道1号
联系电话	15320196908

产品详情

压铸模温机的清洗步骤及流程

压铸模温机的清洗步骤：1、配备清洗液：参照清洗液的使用说明兑入凉水，溶解清洗剂，调制好后，加入油炉，液面达到一半位置即可。切记未溶解的杂质不要倒入导热油炉中。2、放掉旧油：将设备加热到约50，关掉后用压缩空气吹扫，使旧油排出。空气压力建议为3到5公斤。3、冲洗：将模具温度控制机注入清水，加热至80，循环一段时间，再放掉废水，按照此流程重新冲洗2-3遍。4、清洗：开油泵循环，当压力稳定后，可打开加热，此时需打开排气阀门及油箱盖。加热到90并保证水处于不沸腾的状态，循环10-12小时，排出清洗剂及污液。

模具温度影响压铸时速度很高，压力很大，模具表面受到很强的冲击

模具温度影响压铸时速度很高，压力很大，模具表面受到很强的冲击负载，石家庄汽车模具，模具表面接触高温熔体，其温度8700C，在这样高温急热下，模具表面产生压缩热应力。每次压铸前在模具内喷润滑剂进行急冷，模具表面产生拉应力，这种交变热应力在超过模面的屈服强度时在表面产生热疲劳微裂纹，急剧扩散，向心部扩散形成龟裂。将引起铸件拉伤及粘模，汽车模具厂，严重的造成模具早期开裂。

压铸行业使用压铸模温机来提升工艺质量、提高生产效率、改善铸件质量，这些我们都

有一定了解。而对于压铸模具来说，延长使用寿命是极其关键的一点，那么使用压铸模温机对模具寿命有什么影响，应该很多人都不了解。近来多个客户朋友也在询问有关压铸模温机的作用，小编就今天特别的来分析一下这个问题。压铸模具的制造选用了昂贵的材料来进行制作，根据成型铸件的不同，设计的模具也不相同，但价格上都十分的贵。所以企业都希望竭尽所能地利用好每一付模具，在其使用寿命内，生产更多的压铸产品，收货更多的成效与利润。影响模具寿命的因素有很多，小编在这不多赘述，汽车模具生产，但模具温度是其中影响极大，为什么这么说呢？据统计，在压铸模具损坏、失效的原因中，汽车模具厂家，因模具热疲劳引起的约占70%，模具失效破坏超过80%，而导致这两个缺陷问题出现的主要问题就是模具温度控制不当。

石家庄汽车模具-鑫乾精密-汽车模具生产由天津鑫乾精密机械科技有限公司提供。天津鑫乾精密机械科技有限公司是从事“压铸模具,铝压铸模具,金属制品加工”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：曹总。