

书柜喷涂原理 辽派喷涂 上海喷涂原理

产品名称	书柜喷涂原理 辽派喷涂 上海喷涂原理
公司名称	宁波辽派喷涂有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省宁波市奉化区经济开发区滨海新区滨湾路188号15号厂房（东边）
联系电话	18258705979 18258705979

产品详情

静电涂料喷涂工艺常见问题及解决办法

涂层色差

(1)粉末颜料分布不均匀引起的色差。解决的方法是提高粉末质量，书柜喷涂原理，粉末的L、a、b相差不大而且正负统一。

(2)固化温度不同引起的色差。解决方法是控制好设定温度和输送链速度，以保持工件固化温度和时间的一致性和稳定性。

(3)涂层厚薄不均匀引起的色差。解决方法是调整好喷粉工艺参数和保证喷粉设备运行良好以确保涂层厚度均匀一致。

总之，门板喷涂原理，粉末静电喷涂技术及其应用方法还有很多，在实践中需要灵活运用。

相关推荐：粉末涂料配方设计是怎样的 如何避免粉末涂料出现结块

喷涂与涂料使用有什么不一样

粉末静电喷涂是通过喷头部放电针的支流高压与接地的待喷工件产生静电场，该电场使空气产生大量自由电子，离开喷的粉末在电场中捕获这些自由电子并靠静电附着于工件上完成喷涂。但正由于粉体捕获大量自由电子使得喷涂表面易产生反电场和静电屏蔽。在静电喷涂中工件的形状、粉末的种类、出粉量大小等都是喷涂工艺选择的前提。一般情况下平面工件所选用的电压较高，几何形状、带有死角的工件所采用电压应较低。喷涂工件死角不多，柱槽不深的应采用圆形喷嘴；而死角较多、大面积出现静电屏蔽的工件则应采用有扁缝出口的扁喷嘴，由于放电针至于喷嘴内部，静电屏蔽应将大幅降低。

做静电粉末的人都要有一个概念，粉末是怎么来的，上海喷涂原理，静电从哪来。我们都知道两个物体接触和分离产生静电的过程会涉及到材料之间电子的转移，在静电的起电中，物体带电量多少是有很多

因素影响的。像是接触面积、分离速度等都会影响带电量。

静电粉末与静电的产生，会将静电粉末附着在金属的表面，所以这样的工件，它的耐磨性和附着力都会增加。会比一般的工件使用寿命更加的长久。

在不同物体的接触、分离和电子的转移过程个，有着比以上描述更为复杂的机制。物体失去电子，这样，相互之间便产生了静电反应，加工喷涂原理，由此，我们便看到了所谓的静电。物体A的原子中质子和电子的数量相同，物体B也是如斯，两种物体都是电中性的。

书柜喷涂原理-辽派喷涂(在线咨询)-上海喷涂原理由宁波辽派喷涂有限公司提供。宁波辽派喷涂有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。辽派喷涂——您可信赖的朋友，公司地址：浙江省宁波市奉化区经济开发区滨海新区滨湾路188号15号厂房（东边），联系人：郑总。