

【小型屠宰场污水处理装置】

产品名称	【小型屠宰场污水处理装置】
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	3500.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

【小型屠宰场污水处理装置】

屠宰污水的COD浓度一般为10000mg/L左右,悬浮物含量达9200mg/L,若不进行有效的治理,直接排入河道,将对环境造成严重的污染。若采用一般的好氧处理工艺,其出水很难达到国家规定的污水排放标准。为此,我们在建设鄂尔多斯市屠宰场污水处理工程设计

时,采用了[小型屠宰场污水处理设备](#)

(厌氧—缺氧—好氧生物处理工艺),使屠宰污水经过三级生物处理过程,去除污水中的COD,BOD,N,P同时回收生物质能源。该项工程仅在固液分离和喷淋好氧处理单元,用小功率污水泵提升,耗用少量电能外,其余均采用自流运行。我们对低成本运行处理屠宰污水的工艺技术进行了研究与应用。

一、屠宰污水处理工程概况

1.1屠宰场规模

鄂尔多斯市屠宰场每天屠宰生猪250头,同时场内还存栏饲养待宰生猪250头。每天排放屠宰污水和存栏猪的粪便污水。

1.2污水量和水质

(1)废弃物排放量:

存栏猪猪粪: 250头 × 2kg=500kg 屠宰废弃物: 250头 × 8kg=2000kg 猪粪冲洗水: 250头 × 16kg=4000kg

屠宰污水量: 250头 × 80kg=20000kg

屠宰冲洗水: 250头 × 100kg=25000kg

(2)污水水质和水量:

高浓度污水:26500kg/dCOD浓度:10800mg/LBOD浓度:6000mg/L

SS浓度: 9200mg/LpH值: 6

水温:40

冲洗污水:25000kg/dCOD浓度:800mg/LBOD浓度:400mg/LSS浓度:400mg/L

pH值:6

水温:常温

1.3排放指标

达到国家规定的排放标准(二级标准):COD 150mg/L,BOD 60mg/L,SS

200mg/L,NH₃—N 25mg/L,pH6 ~ 9。

二、小型屠宰场污水处理设备处理工艺流程

屠宰污水中含有大量的猪粪污水、内脏废弃物和动物油脂,故污水中有机物、氮、磷的浓度相当高,悬浮物也多。本工程采用的处理系统为厌氧、缺氧及好氧三个生物过程的组合,能达到同时去除COD,BOD,N,P的目的。并配有前处理装置(固液分离,沉砂、隔油)和生物净化后处理,使处理出水达到环保排放标准。其工艺过程如下:

来自屠宰场的高浓度污水经明沟流入污水集水池,并由粗、细二道格栅截留污水中的杂物。然后由污水泵提升至水力筛网,进行固液分离,再经沉砂和除油处理后,自流进入厌氧反应池。为了提高厌氧消化的效率,将厌氧反应池分为三格,前二格为上流式厌氧消化池,第三格为厌氧滤池,在厌氧滤池中装有立体弹性填料。厌氧出水与稀污水在中间水池混合,以调节BOD与COD的比值,从0.27提高到0.35,提高污水的可生化性能。混合后的污水进入缺氧池,在缺氧池内装有立体弹性填料,以增加缺氧池内的生物量,提高去除率。在缺氧池的上部设置喷淋好氧池,进行好氧处理。处理出水最后进入生物净化池,经水生植物的进一步净化达标后排入环城河。

【小型屠宰场污水处理装置】