

二手半自动三坐标测量仪 二手全自动三坐标测量机 手动三坐标测量机

产品名称	二手半自动三坐标测量仪 二手全自动三坐标测量机 手动三坐标测量机
公司名称	昆山科德三测量仪器有限公司
价格	100000.00/台
规格参数	海克斯康:三坐标 global:7106 瑞典:坐标仪
公司地址	昆山市玉山镇城北中路1288号8号馆8200室
联系电话	0512-55212338 17701869829

产品详情

手动/自动型三坐标测量机的区别

市面上的三坐标测量机有两种操作方式：手动型和自动型。如果您只需要检测几何量和公差都比较简单的工件，或着测量各种小批量的不相同的物件，手动坐标测量机是佳选择。手动三坐标测量机的软件也可储存和调用测量程序，从而加快了物件重复性的检测。如果是需要检测大批量相同的物件，或要求高精密的检测，则要选择直接用电脑控制的三坐标测量机。数控测量机可自动检测并排除操作人员对测量结果的影响。程序驱动意味着可实现无误差的高检测速度。公差也非常重要，手动测量机很难达到更小的公差要求，而数控测量机通过其连续的触测使其更适合具有严格公差要求工件的高精度和高重复性要求。数控测量机通过安装一个模拟扫描测头，用于测量要求大量的数据来定义它们的几何量的工件，如：齿轮、圆柱体、汽车车身、挡风玻璃的测量。对于那些完全用算术方法定义或是完全未知的工件来说

，这些测头能够提供连续的数据采集，并可从部分工件和模型上进行逆向工程。对于非常小轮廓形工件来说，扫描测头因其小的扫描面并需要大量数据来进行定义而成为理想的选择。三坐标测量机安装的场地也很重要。好的情况是，测量机应尽量靠近生产过程中制造工件的操作人员附近安装。这些车间型测量机一般具有友好的用户操作接口，具有与机床类似的控制界面。不同型号的测量机可以共同工作。一台计量型的垂直式测量机一般使用的精密计量室，作为产品性能的主仲裁，工作型的测量机使用在生产线上，对工件的质量进行评判，并提供实时的统计过程控制，并平滑地与整个制造流程规划进行过渡。