

贵州木工数控带锯跑车 沈带数控跑车价格 木工数控带锯跑车零件

产品名称	贵州木工数控带锯跑车 沈带数控跑车价格 木工数控带锯跑车零件
公司名称	邢台沈带机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市任县邢湾付东村
联系电话	13785955917

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：邢台沈带机械制造有限公司

什么是带锯机跑车，带锯机跑车以及各种附属机械设备。以立式带锯机居多，锯轮直径在1000~1800mm。跑车亦称送材车，具有夹持原木，纵向送进锯切，横向进尺(摇尺)，原木调梢，自动退让以及车上翻木等功能。跑车主要由车架，车桩，纵向行走装置，夹紧装置，横向进尺(摇尺)装置，立桩调位(调梢)装置，车摆(退避)装置，车上翻木装置等组成。

木工跑车

全自动木工跑车

电动跑车

自动跑车带锯机在直线精密导轨上平稳运作。气缸压梁紧压板材，锯座在直导轨上自动前进后退对需要加工的板材进行精密裁切，非接式电磁测量系统、电子尺、伺服系统等装置执行精度定位和精度补偿，自动抓料机械手夹住板材拖动板料执行自动送料、自动定位、自动裁切、自动出料，连续性裁板，进料口采用手动拉线紧急停车装置、出料口配置光电感应装置确保人员安全，红外线扫描，离锯片10cm内有异物锯片自动下沉防止事故发生，满足广大用户需求，深受客户喜爱。

对跑车传动机构的要求：跑车载着木料沿轨道频繁地往返运行，运行速度决定这带锯机生产率和锯材质量，木工数控带锯跑车出售，因此对跑车有以下要求：(1)锯割过程中，根据原木径级、形状和材质情况，跑车必须随时变换运动速度，贵州木工数控带锯跑车，且回程速度必须大于进给速度，因此要求跑车能够无极调速，调速范围一般为10~100m/min。(2)在锯割过程中，带锯开料数控跑车，由于某种原因，木工数控带锯跑车零件，需立即停止进来聊，木工数控带锯跑车多少钱，原木开料数控跑车，因此要求跑车制动迅速。(3)为保证切削的变化均衡和锯口表面光洁，要求跑车运行平稳无振动。(4)为减少操作人员的体力消耗和降低其精神疲劳，要求跑车操作方便，调速省力。

贵州木工数控带锯跑车-沈带数控跑车价格-木工数控带锯跑车零件由邢台沈带机械制造有限公司提供。邢台沈带机械制造有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。沈带机械——您可信赖的朋友，公司地址：河北省邢台市任县邢湾付东村，联系人：杨永利。同时本公司还是从事数控带锯跑车，手推跑车，全自动带锯跑车的厂家，欢迎来电咨询。