

# 美国杜邦POM牌号127UVE NC010注塑级POM汽车内部零件

产品名称	美国杜邦POM牌号127UVE NC010注塑级POM汽车内部零件
公司名称	苏州安俊尔塑胶科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市花桥镇蓬青路888号立德企业家园 区6号楼2室一楼
联系电话	13311851838 13311851838

## 产品详情

美国杜邦POM牌号127UVE NC010注塑级POM汽车内部零件

POM特性包括：高刚度，高强度，均聚物，抗蠕变（1）POM加工前可不用干燥，好在加工过程中进行预热（800 左右），对产品尺寸的稳定性有好处。（2）POM的加工温度很窄（0 ~215 ），在炮筒内停留时间稍长或温度超过220 时就会分解，产生性强的甲醛气体。（3）POM料注塑时保压压力要较大（与压力相近），以减少压力降。螺杆转速不能过高，量要少。（4）POM产品收缩率较大，易产生缩水或变形，POM比热大，模温度高（800 ~100 ），产品脱模时很烫，需防止手指。（5）POM宜在“中压、中速、低料温、较高模温”的条件下成型加工，精密制品成型时需用控制模温。（6）具高机械强度和刚性。（7）高的疲劳强度。（8）环境抵抗性、耐有机溶剂性佳。（9）耐反覆冲击性强，良好的电气性质。复原性良好，具自己润滑性、耐磨性良好、尺寸稳定性优。产品详细介绍 美国杜邦PA6,美国杜邦PA66,杜邦PA66, 美国杜邦PA66总代理, 美国杜邦PA66PBT POM TPEE PP APET 系列工程塑料供应防静电PA66, 导电PA66, 加纤防火PA66, 抗紫外线耐候PA66, 食品级PA66,长期供应PA66,遮光级PA66,抗紫外线PA66,耐热级PA66,特殊级PA66,医疗级PA66复合级PA66,增强防火PA66,不含卤素PA66,高流动PA66 耐磨PA66,食品级PA66 PA66103HSL注塑级；超声波可焊接，良好的电气性能，耐磨损性良好，经润滑，良好的耐热老化性能，热稳定性可用空射法量度：POM-H 可设为215 （190 -230 ） POM-K 可设为205 （190 -210 ）

5、速度：常见为中速偏快，过慢易产生波纹，过快易产生射纹和剪切过热；

6、背压：越低越好，一般不超过200bar；7、滞留时间：如设备没有熔胶滞留点，POM-H可在215 滞留35分钟；POM-K可在 205 滞留20分钟，不会有严重的分解。在注塑温度下熔体不能在机筒内滞留超过20分钟。POM-K在240 下可滞留7分钟；如果停机，机筒温度可降到 ，如要长期停机就必须清理机筒子，关闭加热器；8、停机：清理机筒必须用PE或PP，关闭电热，把螺杆推在前位。料筒和螺杆必须保持清洁。杂质或污垢会改变POM的过热稳定性(尤其是POM-H)。所以当用完含卤聚合物或其他酸性聚合物后，应用PE清理干净后才能打POM料，否则会发生爆炸。若作用不当的颜料、润滑剂或含GF尼龙的物料，会导致塑料降质；9、后处理：对于非常温使用的制件且质量要求较高，须进行热处理。退火处理效果，可将制品放入浓度为30%的盐酸溶液中浸30分钟检查，然后用肉眼观察判断是否有

余应力的裂纹产生。POM应用领域：1、汽车工业:用于制造汽车上的半轴、行星齿轮垫等不仅节约了铜，而且提高了使用寿命。还可用它做散热器水管阀门、散热器箱盖、水泵叶轮、齿轮外壳、汽化器外壳、油门踏板零件，以及加热器风扇、控制杆、各式开关、轴承支架、调节器手柄、制动器及洗涤泵等零部件；2、电子电器:可用于制造电扳手外壳、开关手柄，还可制作电话、无线电、录音机、录象机、电视机、计算机、传真机的零部件、计时器零件，录音机磁带座等；3、机械设备:用于制造各种齿轮、滚轮、轴承、输送带、弹簧、凸轮、螺栓、各种泵体、壳体、叶轮摩擦轴承座等机械设备的结构零部件；4、其它方面:用于制作自来水龙头、框窗、洗漱盆、水箱、门帘滑轮、水表壳体和水管接头等。另外，还可以用于气溶胶的包装、输油管、浸在油中的部件及标准电阻面板等。