

深孔伊斯卡 善通机械 深孔

产品名称	深孔伊斯卡 善通机械 深孔
公司名称	德州善通机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州市经济技术开发区宋官屯街道办事处东方红路刘集工业园1号院12号车间
联系电话	15505343192 15505343192

产品详情

钛合金管深孔精轧钛合金深孔深孔精加工

专注于钛合金管内孔的精加工。

通过推镗或者拉镗工艺，达到技术要求，内孔光洁度高于1.6，孔径公差小于0.03毫米。

钛合金精轧管，内孔加工去除氧化皮和缺陷。然后再次精轧，做到理想的孔径和长度，深孔伊斯卡，节省大量材料和加工时间。

细长管料加工，采用拉镗和拉铰的加工工艺，保证工件出口偏斜和壁厚均匀性。

新工艺，新方法，新理念。

德州善通为您服务。

套料加工深孔环形钻孔

套料加工是深孔加工工艺中一种特殊的加工方式。它可以直接加工出加大的孔径，石油机械深孔加工，并且还能保留一根棒芯，即提高了加工效率，又节约了成本。所以在目前的应用中使用越来越广泛。

在注塑机领域，螺筒内孔直径大于120毫米的工件，基本采用先套料，深孔山特维克，再镗孔，珩磨达到技术要求。这样加工180毫米的孔，终可以保留一支外圆约100毫米的成型料，深孔，用于小规格螺筒使用，大大降低了成本。

在

石油机械的深孔加工，在深孔加工领域属于一大门类。所以深孔加工对于石油机械来说是非常重要的。但是，由于石油机械产品有一定的特殊性，所以在实际加工过程中往往不容易达到技术要求。这就对机床、刀具、工艺和操作工的技术经验提出了更高的要求。

我公司人员从事深孔加工领域十多年之久，积累了丰富的加工经验。针对石油机械产品内孔的精加工，准备了完善的加工工艺和工装辅具。所以我们有能力更好的为您公司分忧解难。

主要针石油钻井及采油工程的各种设备及井下工具等产品的深孔加工。

德州善通机械 企业文化

公司口号：顾客信任就是公司发展的动力源泉。

质量方针：科学管理 严格要求 制造精品 诚信经营

深孔伊斯卡-善通机械-深孔由德州善通机械制造有限公司提供。德州善通机械制造有限公司位于德州市经济技术开发区宋官屯街道办事处东方红路刘集工业园1号院12号车间。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前善通机械在镗床中享有良好的声誉。善通机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。善通机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。