

# 潍坊钢结构组焊矫一体机 开诚机械您的理想选择

产品名称	潍坊钢结构组焊矫一体机 开诚机械您的理想选择
公司名称	山东开诚机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市经十路槐荫区政务中心23楼
联系电话	13864041997

## 产品详情

下面为大家介绍一下钢结构组焊矫一体机的作用：

- 1、H型钢组焊矫一体机生产线应有足够的装配，焊接空间，不能影响焊接操作和焊工观察，不妨碍焊件的装卸。所有的定位元件和夹紧机构应与焊道保持适当的距离，或者布置在焊件的下方或侧面。夹紧机构的执行元件应能够伸缩或转位。
- 2、为了保证使用安全，应设置必要的安全连锁保护装置。
- 3、夹具的施力点应位于焊件的支承处或者布置在靠近支承的地方，要防止支承反力与夹紧力、支承反力与重力形成力偶。

开诚机械科技H型钢生产线九大新型技术优点和用途：

- 1、焊接H型钢生产线生产是将H型钢按照“工”字型放置，两侧同时焊接两道角缝，大大增加了焊接效率。由于对称焊接，焊接后腹板基本不变形。这一优点能够保证H型钢平整度的质量。
- 2、矫形机构H型钢翼缘矫正机通过偏心压辊实现对焊后热态的H型钢翼板的角变形直接矫正，减少了矫正力，并提高了矫正精度。它的矫正H型钢翼板，使得H型钢焊接更有结构性和使用质量更高。

3、从焊接规格上看，焊接H型钢的规格是国内，远鹏H型钢生产线焊接规格是通过“CCC”认证的。它的焊接质量得信赖，焊缝也非常美观。

4、在组立方式上，采用了组立-焊接一体化方式，减少了工序，并且可以用自动点焊装置取代手工点焊，提高了生产效率。使得生产时间缩短，相同时间生产产能会比以前提升好几倍。

5、在腹板、翼缘板对中方式上，采用了前后各两组的对中方式，提高了定位精度。H型钢进一步精度定位，使得结构很规整。

6、送丝机与焊软连接并且焊焊接角度可以调整装置。提高焊接效率实现了智能自动化生产，H型钢组焊矫一体机，角度调整可以焊接的位置。

7、大角焊缝，采用双电源(DC+AC)双丝、双弧、双熔池焊接工艺。使得焊接H型钢焊缝充分的焊接，使翼板焊接质量更好。

8、采用进口PLC控制，可靠，易编程。使得生产员工操作便捷，方便。

9、在同一工位上，连续完成H型钢在生产过程中的组立、焊接、矫形、托起、出料等全部工序。使得H型钢一条龙生产，质量高。相比以前都需要人工操作省了很多工序，防止了很多事故的发生。

钢结构组焊矫一体机是用于焊接T型，H型钢结构的专项使用设备。根据用户需要，可分别提供HHX-1800型，钢结构组焊矫一体机价格，HHX-2000型焊接生产线。该生产线可以在同一工位上，连续完成T型，H型钢在生产过程中的自动组立，自动对中，潍坊钢结构组焊矫一体机，焊接，矫形，出料等全部工序。整个生产过程工艺流程，定位精度高，布局合理，占地少，操作方便，钢结构组焊矫一体机价，自动化程度高。希望上述内容可以帮到大家，期待与您的合作，感谢您的阅读。

潍坊钢结构组焊矫一体机-开诚机械您的理想选择由山东开诚机械科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东开诚机械科技有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为电焊设备与器材具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!