

Q355MC卷板优质商家.Q355MC开平板查询2-12mm

产品名称	Q355MC卷板优质商家.Q355MC开平板查询2-12mm
公司名称	安阳钢盈商贸有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:安钢 型号:Q355MC 产地:安钢
公司地址	河南省安阳市龙安区安彩大道西段龙悦湾小区物业楼二楼209室
联系电话	18237277135

产品详情

Q355MC卷板轧机厂强力轧机和加速冷却线(ACC)投入使用后,为利用TMCP工艺,即传统控轧(CCR)+ACC和再结晶控轧(RCR)+ACC生产HSLA(低合金高强度钢)钢提供了有利条件。

与传统15MnVN正火处理过程中的析出强化的区别为:新型Q355MC卷板采用在线加速冷却,通过增加过冷度来提高V(C,N)沉淀形核驱动力,使V(C,N)在指定的温度区间内弥散析出于铁素体中,其沉淀相均匀、细小,大程度地发挥了析出强化的作用。

在保证Q355MC卷板强度指标的前提下,谋求合金元素添加量的小化,不仅可以降低成本,还有利于改善焊接性能和冲击韧性。

轧制技术及连轧自动化实验室承担了新型Q355MC卷板钒氮微合金化卷板的研制工作。在大量实验室研究的基础上,确定了该钢种的TMCP工艺和化学成分,并且工业试验结果也令人满意。

Q355MC卷板钢化学成分

钢中应至少含有铝、锯、钮、钛等细化晶粒元素中一种,单独或组合加入时,应保证其中至少一种合金元素含量不小于表中规定含量的下限。

- 对于型钢和棒材,磷和硫含量可以提高0.005%。
- 高可到0.20%。
- 可用全铝Al_{It}替代,此时全铝小含量为0.020%。当钢中添加了锯、钮、钛等细化晶粒元素且含量不小于

表中规定含量的下限，铝含量下限值不限。

d、对于型钢和棒材，Q355M、Q390M、Q420M和Q460M的大碳含量可提高0.02%。

Q355MC开平板力学性能

注：热机械轧制(TMCP)状态包含热机械轧制(TMCP)加回火状态。

a、当屈服不明显时，可用规定塑性延伸强度R_{pm}代替上屈服强度只由。

b、对于型钢和棒材，厚度或直径不大于150mm。

(1)、钒氮微合金化钢的再结晶终止温度为900 左右。在950-1050 温度区间，可以充分利用道次间静态再结晶细化奥氏体晶粒。

(2)、采用CCR+ACC工艺时，控轧温度区间选择在850-880 ，可获得良好的综合力学性能和室温组织。

(3)、按屈服强度与钒含量之间的关系式,可确定工业试制机钒氮微合金化钢板中钒的添加量，而且用量仅相当于传统用量的2/3。

(4)、工业试验结果表明，按所确定的CCR+ACC工艺试生产的钒氮微合金化Q355MC卷板的各项力学性能均可达到GB/T1591-2018中要求的Q355MC卷板水平，且有较大裕量。

低合金卷板 Q355MC 9.75 1250 C 64.67 吨 安阳 安钢

低合金卷板 Q355MC 7.75 1250 C 59.86 吨 安阳 安钢

低合金卷板 Q355MC 7.5 1500 C 23.41 吨 安阳 安钢

低合金卷板 Q355MC 5.75 1500 C 174.78 吨 安阳 安钢

低合金卷板 Q355MC 5.75 1250 C 21.29 吨 安阳 安钢

低合金卷板 Q355MC 5 1500 C 58.02 吨 安阳 安钢

低合金卷板 Q355MC 4.75 1250 C 43.27 吨 安阳 安钢

低合金卷板 Q355MC 3.75 1500 C 28.86 吨 安阳 安钢