

钢管小孔加工 钢管细孔加工 不锈钢方管打孔加工

产品名称	钢管小孔加工 钢管细孔加工 不锈钢方管打孔加工
公司名称	深圳市业全激光自动化设备有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区观澜街道福民社区狮径路13号外径工业园C栋2楼
联系电话	0769-82630120 18784286774

产品详情

管材专用激光切割打孔加工及激光微孔加工功能：能在主管上切割多个不同方向、不同直径的圆柱相贯线孔，满足支管轴线与主管轴线偏心和非偏心的垂直相交的条件；能在支管端部切割圆柱相贯线端头，满足支管轴线与主管轴线偏心和非偏心的垂直相交、倾斜相交的条件。能在圆管端部切割斜截端面；能切割与环形主管相交的支管相贯线端头；能进行方管切断和360°翻转切割；能在圆管上切割方孔、腰形孔；能进行各种钢管截断；能在方管、椭圆管、U型管、矩形管管面等异形管进行各种图形切割。

激光打孔优点：

激光打孔机与传统打孔工艺相比，具有以下一些优点：

- (1) 激光打孔速度快,效率高,经济效益好。
- (2) 激光打孔可获得大的深径比。
- (3) 激光打孔可在硬、脆、软等各类材料上进行。
- (4) 激光打孔无工具损耗。
- (5) 激光打孔适合于数量多、高密度的群孔加工。
- (6) 用激光可在难加工材料倾斜面上加工小孔

激光打孔机特点：

- 1、激光打孔过程全程监控，整机由高性能激光器，激光聚焦CCD同光路电视监控，精密四轴运动工作台和计算方法控制系统组成。
- 2、自动化激光打孔，自动完成拉丝模小孔成形。可对孔形编程，不但可打多层直线喇叭孔、直孔，特殊设计软件还可打出轴向内壁圆弧、异性及其他任意曲线孔形。
- 3、高质量激光打孔，内壁光滑，烧灼区少，打孔速度快，装夹方便。