

深圳激光微孔加工 小孔加工 微孔加工 细孔加工

产品名称	深圳激光微孔加工 小孔加工 微孔加工 细孔加工
公司名称	深圳市业全激光自动化设备有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区观澜街道福民社区狮径路13号外径工业园C栋2楼
联系电话	0769-82630120 18784286774

产品详情

微孔加工 金属微孔 激光加工

激光打微孔是早达到实用化的激光加工技术,也是激光加工的主要应用领域之一。微孔加工,随着近代工业和科学技术的迅速发展,使用硬度大、熔点高的材料越来越多,而传统的加工方法已不能满足某些工艺要求。这一类的加工任务用常规机械加工方法很困难,有时甚至是不可能的,而用激光打孔则不难实现。

由于激光具有高能量,高聚焦等特性,激光微孔加工技术广泛应用于众多工业加工工艺中,使得硬度大、熔点高的材料越来越多容易加工。例如,在高熔点金属钼板上加工微米量级孔径;在硬质的金属钢上加工几十微米的小孔;或在宝石上加工几百微米的深孔以及金刚石微孔加工等等。东莞益郝激光,在激光打孔、切割、打标、焊接等领域钻研了十多年,公司内部的工程师,,敬业负责,已与多家大型国企及研究所、大学、医院合作,联合实验激光在新材料上的可行性及创新性,大大突破了以往的加工效率及技术瓶颈。我们可以做到微米级孔,某些材料甚至能达到纳米级的微孔加工。(一)主要特点微孔加工表面粗糙度:Ra 0.6 μm。微孔加工径范围: 0.01~ 0.001mm。微孔的加工精度: ±0.05mm。微孔加工孔圆度 < 0.002mm。单孔加工时间 < 20秒(具体看材料及图纸)。(二)产品优势:微孔定位准确,可以指定任意孔位加工精度高,可加工0.10mm-0.5mm孔,甚至0.1mm以下的孔,孔径散差可以控制在0.06mm甚至0.04mm以内.孔内无毛刺可放在热处理后加工(三)应用方向:广泛用于医疗器械,汽车电子,光纤,航空航天, 注意事项:一、来电或者网上咨询时,请先准备好详细的微孔加工技术图纸:1.图纸格式不限;确定后,必须提供CAD图纸;2.图纸上的技术参数,请尽可能的标注清楚,这样方便我司看图人员,在看图时一目了然;3.图纸或者附件里,请附上你的公司名称,联系人及联系电话,产品数量,材质等信息,这是为了更加及时的与您沟通细节问题;二、由于图纸较多,所以希望您能理解,我们要按顺序一一答复与沟通;如果您的产品特别紧急,请直接电话联系或邮件里注明情况。三、所标注价格仅为参考价格。按照具体图纸核算价格。

本公司还供应上述产品的同类产品:微孔加工,金属微孔加工,不锈钢打微孔

