

## 3d打印模型服务 中制 高埗手板加工

产品名称	3d打印模型服务 中制 高埗手板加工
公司名称	东莞市长安中制手板模型厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇上沙创业路
联系电话	18046911898

## 产品详情

手板模型按制作材料分：

- 1.塑胶手板模型：加工制作原材料为塑胶，主要应用一些塑胶类的手板，如常用的电视，电话，电风扇，冰箱等，大部分是指外壳或组装件。
- 2.硅胶手板模型：同理，加工原材料为硅胶，主要是展示产品设计外形的手板，比如汽车、手机、玩具、工艺品、日用品等等。根据不同要求采用硅胶。
- 3.金属手板模型：加工原材料为铝镁合金等金属材料，主要是一些产品的手板，比如笔记本电脑、单放机、MP3播放机、CD机等等。
- 4.油泥手板模型：加工原材料为油泥，俗称泥雕手板，主要用于产品外观设计和开发，在产品开发初期泥雕师傅根据自己的想象力或者图片来用油泥做模型，然后在根据油泥模型来确定外观，

3D打印展会模型参展企业选择3D打印模型还有一个重要原因是，由于很多展品很大，、一般展会无法提供那么大的展位给企业展示，而3D打印模型已经可以很好的当展品展示，将大件展品按比例缩小就可以带到展会上参展；

第2、运输费用贵，在企业所在地的展会还稍好点，如果是跨省参展，光展品的运输费就是一笔不小的开支；第3、拆装麻烦，大件展品运输需要把展品拆了打包运输，到现场了又得重新装回去，这样花费的时间和人力成本都比较高。

前面我们讲过不锈钢手板模型打磨操作流程，今天手板模型来给大家讲讲铝合金手板模型抛光的注意

事项，本文以机械抛光为说明，机械抛光是靠切削、材料表面塑性变形去掉被抛光后的凸部而得到平滑面的抛光方法，一般使用油石条、羊毛轮、砂纸等，以手工操作为主，特殊零件如回转体表面，可使用转台等辅助工具，表面质量要求高的可采用超精研抛的方法。超精研抛是采用特殊的磨具，在含有磨料的研抛液中，紧压在工件被加工表面上，作高速旋转运动。利用该技术可以达到Ra0.008 μm的表面粗糙度。

铝合金手板模型抛光的注意事项：新工人在上岗操作前，必须经过培训，应熟悉设备结构、工作原理，合格后，方可上岗操作。认真熟悉抛光件图样中的技术要求、相关的抛光工艺指导卡。检查电源线有无破损。按生产所需提前准备好足够砂轮和抛光轮。正确选用抛光轮的种类和抛光轮的目数。铝合金的抛光膏选用绿色抛光膏，有时也可选用白色抛光膏。抛光件在翻转和搬运过程中要轻拿、轻放，避免装饰面的划伤、磕碰。认真检查来件外装饰面是否有磕碰、麻点、凹坑，其缺陷深度是否通过打磨的方法可以去除，发现问题及时反馈给质检员。开机前应保证设备处于良好状态，抛光轮应安装牢固，周围无障碍物，周围无可燃物，检查后再开机。

抛光常用的设备有：抛光机、抛管机、抛板机。常见需要的辅料包括：金刚砂：白刚玉、棕刚玉、绿碳化硅、粒度60#、80#、100#、120#、180#、240#、320#、360#、480#。角磨片：60#、80#、100#。百叶片：60#、80#、100#、120#、180#、240#、320#合金磨头、砂布磨头、羊毛磨头。麻轮、布轮、亚光轮、羊毛轮、砂布轮、白布轮、散布轮、羊毛球。钢丝刷、拉丝带、拉丝轮、拉丝布。黄油膏、绿油膏、白油膏、各种玻璃水、抛光液、水胶等。