

电机壳铸件 泊头宝丰铸造

产品名称	电机壳铸件 泊头宝丰铸造
公司名称	泊头宝丰铸造有限公司
价格	6500.00/吨
规格参数	
公司地址	泊头市文庙镇三场
联系电话	16733175666

产品详情

泊头宝丰铸造

一、利用树脂砂型铸造车床铸件的优点

1树脂砂型刚度好，浇注初期砂型强度高这就有条件利用铸造过程的石墨化膨胀，地消除缩孔、缩松缺陷，实现灰铸铁、球墨铸铁件的少冒口、无冒口铸造。

2实型铸造生产中采用聚

泡塑模样应用呋喃树脂自硬砂造型。当金属液浇入铸型时，泡沫塑料模样在高温金属液作用下气化，燃烧而消失，金属液取代了原来泡沫塑料所占据的位置，冷却凝固成与模样形状相同的实型铸件。

3相对来说，消失模铸造对于生产单件或小批量的汽车覆盖件，机床床身等大型模具较之传统砂型有很大优势，它不但省去了昂贵的木型费用，而且便于操作，缩短了生产周期，了生产效率，具有尺寸精度高，余量小，表面等优势。