

零部件涂层，冲头，刀具涂层，高硬质涂层

产品名称	零部件涂层，冲头，刀具涂层，高硬质涂层
公司名称	苏州艾钛科纳米科技有限公司
价格	.00/面议
规格参数	艾钛科:涂层名称 PVD 颜色:蓝灰色 所在地:高新区浒杨路36号
公司地址	苏州市高新区浒杨路36号厂房2幢A102室（注册地址）
联系电话	15962244090

产品详情

PVD真空纳米涂层，高硬质涂层，耐磨防腐

CrN涂层良好的抗粘结性和防腐性使其在模具和切削工具行业发挥着重要的作用。适合层较低的摩擦系数而又不需很高的硬度的场合,如冲压模具,由其是冲压有色金属的模具,如铜,铝等,在摩擦磨损场合,比其它涂层更加坚韧耐用。与CRN涂层相比,它对水质溶液的抗腐蚀性更强。较高的表面硬度,较低的摩擦系数和较低的残余应力使其应用于抗磨损,金属与金属的摩擦的场合。而且氮化铬涂层具有较高的韧性及对水质溶液的搞腐蚀性和抗化学能力,且有一定的润滑性。尤其是注塑行业解决模具腐蚀问题氮化铬(CrN)涂层是一种较为理想的选择。

涂层种类

涂层颜色

涂层厚度

纳米硬度

摩擦系数

最高应用温度

CrN

银灰色

1-6 μm

2000HV

0.3(对钢材)

700

主要特点

低应力，高附着力，高韧性，高防腐性

应用范围

- 切削（加工铜及其他有色金属）
- 金属成型
- 注塑成型
- 零件
- 铝/镁合金模具成型

ABUIABACGAAguujn8gUo9MXVjAlw4AY4wgQ

AlTiN(氮化铝钛)

涂层中铝（TiAlN）的含量进一步提升，因此涂层的抗氧化性能得到了进一步的提高，最高耐热温度可以达到1000℃，而且涂层的硬度也有所提高，最高可达4200HV。

特别适用于高速干切削及高硬切削。在一些需要耐高温的模具如锻压模具，浇注模具上得到一些运用。

AlTiN

黑色

1-4 μm

4000HV

0.4(对钢材)

1000

高硬度，极耐磨损，优良的耐高温，抗氧化性能，

适合加工各种合金钢、普碳钢、铸铁及淬硬模具钢、不锈钢等

1.精密模具：冲压成型模具、粉末冶金模具、压铸模具适用于材料包括镍合金，稀有金属

2.切削刀具：钻头、铣刀、铰刀、滚齿刀、拉刀、圆锯片、舍弃式刀片、模切刀等刀具，