

塑料裁断机 九钢机械能耗小 塑料裁断机报价

产品名称	塑料裁断机 九钢机械能耗小 塑料裁断机报价
公司名称	东莞市九钢机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市桥头镇龙桥路276号103室
联系电话	13650164750 13650164750

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市九钢机械有限公司

现货供应裁断机皮革布料海绵无纺布裁断机开料机

简述裁断机液压传动原理图,是元件、回路和系统

(1) 裁断机液压传动原理图 由代表各种液压元件、辅件及连接形式的图形符号组成，用以表示一个液压系统工作原理的简图，称为液压传动原理图。图形符号有两种表达方式：一种用结构示意图，这样的图形比较直观，元件的结构特点清楚了。但图形太繁锁，绘图麻烦；另一种是图形符号图，即把各类液压元件用其图形符号表示。

(2) 元件 由数个不同零件组成的，用以完成特定功能的组件，称为元件，如液压缸、液压马达、液压泵、阀、油箱、过滤器、蓄能器、冷却器和管街头等；这些元件有的是通用的、标准化的。

(3) 回路 液压回路是完成某种特定功能、由元件构成的典型环节。

(4) 系统 液压系统是由回路组成的、用以控制和驱动液压机械完成所需工作的整个传动系统。

有没有生产的塑料裁断机推荐？

随着工业化的不断发展，厂家的竞争也是越来越激烈，提高生产效率、减低生产成本成为

许多厂家提高竞争力的关键点，在购买塑料裁断机的时候也会重点考虑哪家的塑料裁断机生产。九钢机械设备自成立以来，一直专心致志的在设计、生产、销售塑料裁断机，为了给客户高质量的产品，聘请高素质的人才严格把关每一道生产工序。他们家的产品不仅可以大大提高生产效率，而且运行安全稳定，使用寿命长，产品质量赢得客户的好评。

一、机器安装1.将机器水平固定在平整的水泥地面上，检查机器各部分零件是否完好牢固，线路是否畅通有效。2.清除上压板和工作台面上的污渍杂物。3.往油箱注入68#或46#抗磨液压油，油面不得少于滤油网上方25mm.4.接入380V三相电源，按下油泵起动按钮，调整并保持电机转向与箭头方向一致。二、操作说明1.首先将裁断深度控制器（微调旋钮）左旋为零。2.打开电源开关，按下油泵起动按钮，空载运转两分钟，观察系统是否正常。3.将推拉板，胶板，工件，刀模按先后顺序叠放在工作台中部。4.对刀模（刀模设定）。 . 松开对刀手柄，自然落底并锁紧。 . 开关右旋，准备试裁。 . 双击绿色按钮，进行试裁，冲裁深浅由微调控制。 . 微调：转动微调按钮，左旋减浅，右旋加深。 . 行程调节：旋转上升高度控制器，右旋行程增加，左旋行程减少了，行程可在50-230mm(或50-300mm)范围内自由调节，正常生产时以上压距离刀模顶部50mm左右行程为宜。特别注意：每次更换刀模，工件或垫板时，须重新对刀设定行程，否则，会损坏刀模和垫板。安全事项： 、为确保安全，作业时严禁将手及身体其它部位伸进冲裁区域内，维修保养前必须关闭电源，并在冲裁区垫入木块或其它硬物，以防止泄压后上压板失控，造成意外人身伤害。 、特殊情况下，需要上压板立即回升时，可按复位按钮即可，停止时，按下电源刹车按钮（红色按钮），整机系统立即停止运作。 、操作时必须双手击上压板上的两个按钮，不得随意手，或脚踏操作。保养：经常保持机内的清洁，滤油网每月清洗一次，液压油每年换一次，工作前应注意检查机内的油位，当低于规定的液面时应补充与机内同一牌号的液压油，不得混合使用。裁料时，应把工件放在工作区的中央，以使机床各处受力均匀，从而延长机床的使用年限。