

# 高压固态软启动柜多少钱 高压固态软启动柜 富门子高压软启动柜

产品名称	高压固态软启动柜多少钱 高压固态软启动柜 富门子高压软启动柜
公司名称	襄阳市富门子电气有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省襄阳市樊城区春园西路后贾洼工业园
联系电话	18986358673 18986358673

## 产品详情

改造后，由于取掉了交流机组，因而可无噪音运行。且换向平稳无冲击，不会发生振荡、爬行、起位等现象，高压固态软启动柜批发，同时可恒转矩切削，因而提高加工精度及效率。通过悬挂按钮完成系统的启动、停止、自动手动。工件加工长度范围由悬挂按钮站完成行程设置，并通过PLC的记忆功能来保存，高压固态软启动柜报价，电气柜上有各种报警指示，几乎可以实现无故障、免维护运行。总结：使用SSD 590直流调速器和三菱 PLC改造的龙门刨，系统稳定性及节能效果很明显。因此，高压固态软启动柜多少钱，将调速装置应用到龙门刨床的调速系统中，可以带来较大的经济效益。

第二部分：立柱和横梁机构，用于安装垂架，工作台停止运动时可以上升下降，以调整刀架的高度。两个垂架可沿横梁导轨在水平方向，或沿刀架本身的滑板导轨在垂直方向作移动或工作进给。第三部分：左右两侧侧刀架。左右侧刀架及进给箱可沿立柱导轨上下移动或自动进给。第四部分：润滑系统。工作台往复运动需要足够的润滑油，润滑系统故障会造成导轨磨损，严重时可使整个刨床报废。第五部分：就是我们本次重点讲述的电控系统。然后，用快干水泥灌注主机和各附件的地脚螺栓，把各个预留孔灌平。等水泥完全干涸以后，开始调试各部分的试运行状态。使用精密水平仪、标准方尺、平尺和平行光管等测量工具，高压固态软启动柜，在已经固化的地基上用地脚螺栓和垫铁精调机床主床身上的各运动部件，例如立柱、滑板和工作台等，观察各坐标全程内机床的水平变化情况，将机床的几何精度调整在允差范围之内。高压固态软启动柜多少钱-高压固态软启动柜-富门子高压软启动柜由襄阳市富门子电气有限公司提供。襄阳市富门子电气有限公司为客户提供“高压固态软启动柜，高压固态软启动柜，水阻柜，高压电容补偿柜”等业务，公司拥有“富门子，富门子电气，襄阳富门子”等品牌，专注于高压开关设备等行业。，在湖北省襄阳市樊城区春园西路后贾洼工业园的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：陈经理。