

沈阳轻型PVC输送带-输送带现场接头---热熔接头

产品名称	沈阳轻型PVC输送带- 输送带现场接头---热熔接头
公司名称	沈阳肯捷尔工业科技有限公司
价格	500.00/条
规格参数	
公司地址	中国辽宁沈阳沈阳市
联系电话	15204051695 13352429833

产品详情

沈阳肯捷尔工业生产加工的轻型输送带主要包括PVC输送带、橡塑制品输送带、PU输送带等

所有的PVC输送带必须接成环形才能实际使用，所以PVC输送带接头是关键的一个准备环节。接头的好坏直接影响PVC输送带的使用寿命和输送线能否平稳顺畅地运行。

PVC输送带接头的方法有：热容接头、机械接头、冷粘接接头等几个常用的方法，以下为热熔接头的介绍；

PVC输送带其胶面材质为聚氯乙烯（Polyvinylchloride，PVC现场接头，PVC），其构成为聚酯纤维布和聚氯乙烯胶构成。其工作温度一般为-10°到+80°，其接头方式一般为国际齿形接头，横向稳定性适宜各种复杂环境下传输。

皮带热熔接头操作步骤：

1、热压前在下钢板上面铺一层铁氟龙耐热布，然后将已经打齿的皮带接头（已经用风枪粘好）平铺于热压机上，接头处放在模板的中线上。以便接线两边受热均匀。需要驳接的皮带平铺好后，在两边分别加一小块同样厚度；小皮带废料以免融化后的PVC原料外溢，导致接好之后的皮带边缘变薄。在皮带上再铺一张铁氟龙耐热布。（铁氟龙的作用是：不和已融化的PVC。1、合，耐高温传热快，受热均匀）

2、盖上上钢板，扣紧两头的黑色扣环，使上下钢板紧扣，调节气压；1.5兆帕。

3、打开电源开关。将目标温度，报警温度（系统默认比目标温度低2度），东坑现场接头，冷却温度（一般设置为60度）设置好，同时设置保温时间，一般为5分钟，当温度上升到报警温度，温控箱会停止加热，并转到保温状态，保温时间一过，水泵开始抽水对机器进行冷却，当降到冷却温度时，整个控箱会自动断电。这时静待10分钟左右，目的是让机器继续冷却。热压中

1、在加热过程中不要干扰热压模板，请保持电压稳定。

热压后当整个温控箱断电后，过5分钟到10分钟再将机器开启达到皮带接驳效果。打开两头的黑色扣环，

移开上模板；缓缓卷起铁氟龙耐热布。输送皮带现场接头相对方便。

肯捷尔会根据客户需求来接输送带，单层齿接，双层齿接，斜接，分层搭接等用热熔机融化接头处，直接融为整体，一次成型，制成环带；钢扣接方便输送带的安装和更换。

肯捷尔pvc输送带包含了平面pvc输送带、草纹pvc输送带、鱼骨花纹pvc输送带、菱形格花纹pvc输送带、锯齿纹输送带、布纹、搓衣板纹pvc输送带、一字型花纹pvc输送带、直条纹pvc输送带、钻石花纹pvc输送带、圆点花纹pvc输送带、高尔夫纹pvc输送带、大方格花纹pvc输送带等。

肯捷尔工业可为您提供选型服务、输送带现场接头服务、特殊加工定制等相应服务支持！所有皮带类打孔，导条，挡边，挡板，裙边，包海绵等特殊加工服务！