

抛光盘批发商 冠涵磨具 永康抛光盘

产品名称	抛光盘批发商 冠涵磨具 永康抛光盘
公司名称	永康市冠涵抛光磨具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市武义县泉溪镇智能制造小微企业创业园内4号
联系电话	13967921479 13967921479

产品详情

永康市冠涵抛光磨具厂是集生产、销售和科研开发于一体的化公司。生产各类抛光盘.塑料抛光盘橡胶抛光盘、PU抛光盘、海绵抛光片、羊毛抛光盘等抛光盘系列产品。热忱欢迎中外客商定制各种标准非标准之产品，本厂将竭诚为您服务，我们将本着平等互利的精神于您一起共创辉煌。

打磨按其对象的不同可分为白坯打磨、腻子打磨、底漆打磨、面漆打磨和抛光打磨等。白坯打磨，目的主要是去污、找平。一般用砂粒较粗的砂纸（如240#、320#等）顺木纹方向打磨，不能横磨或无规则的乱磨，以免留下杂乱的砂痕。打磨白坯时，还必须注意线条、楞角等突出部位不能砂损、变形，以影响其线条、楞角外型的流畅和美观。腻子打磨，要求是平整、无缺陷，磨出的线条与白坯的线条要和谐一致，因此在打磨直面时常用木块等垫具。透明涂装中的腻子打磨要注意将裂缝、钉眼等周围的腻子打磨干净，不能留痕迹。底漆打磨，包括封闭底漆的打磨和中间涂层的打磨。着色前的封闭底漆打磨主要是去木毛木刺，抛光盘批发商，一般用320#—400#的砂纸。为了使着色均匀，此次打磨要求轻磨、均匀，抛光盘生产厂家，否则会造成着色不均匀。中间涂层的打磨（也叫层间打磨）可以磨掉膜面上的尘粒和因操作不当产生的气泡、橘纹、流挂等涂膜病态，还可以增加涂层间的附着力。层间打磨可根据需要选择320#—600#砂纸，其质量要求是平滑流畅、无亮星，尽量无砂痕，表面呈毛玻璃状。面漆打磨，要求无亮星，无明显砂痕，永康抛光盘，忌将面漆磨穿，一般用600#—1000#砂纸打磨。抛光打磨，一般采取水磨，先用800#—1000#砂纸磨去亮星，再用1500#砂纸轻磨砂痕。

永康市冠涵抛光磨具厂是集生产、销售和科研开发于一体的化公司。生产各类抛光盘.塑料抛光盘橡胶抛光盘、PU抛光盘、海绵抛光片、羊毛抛光盘等抛光盘系列产品。热忱欢迎中外客商定制各种标准非标准之产品，本厂将竭诚为您服务，我们将本着平等互利的精神于您一起共创辉煌。

抛光是基于研磨后的一道更为精细的工序，所以对于抛光材料的选择也更为精细些。

抛光时，抛光盘品牌，当抛光盘进行到车身缝隙时，可按停抛光机，然后反方向挪动抛光机，同时按下启动按钮，动作要快，这是抛光盘碰到危险时的处理方式。

涵抛光磨具厂是集生产、销售和科研开发于一体的化公司。生产各类抛光盘.塑料抛光盘橡胶抛光盘、PU抛光盘、海绵抛光片、羊毛抛光盘等抛光盘系列产品。热忱欢迎中外客商定制各种标准非标准之产品，本厂将竭诚为您服务，我们将本着平等互利的精神于您一起共创辉煌。

抛光的使用方法：

1、盘面带有角度的情况 抛光机倾斜度比较的大的情况下会使漆面起热快，而且抛光盘的边的部位摩擦力加大，容易研磨坏车漆，也会使抛光盘面的接触漆面面积会变狭窄。

抛光盘批发商-冠涵磨具-永康抛光盘由浙江冠涵抛光磨具有限公司提供。浙江冠涵抛光磨具有限公司是一家从事“抛光盘,海绵盘,pu盘,熟料盘,气动盘,羊毛盘”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“三必克,冠涵”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使冠涵磨具在磨具、磨料中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！