

紧固件质量检验螺栓抗拉强度如何检测？

产品名称	紧固件质量检验螺栓抗拉强度如何检测？
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	.00/个
规格参数	紧固件质量:螺栓抗拉强度检测 周期:3-5天 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

检测原理

布氏硬度是对直径为D的硬质合金球压头施加规定的试验力F，使压头压入试样表面，经规定的保持时间后，除去试验力F，在试样

表面获得压痕，压痕深度为h。测量压痕直径d,布氏硬度用试验力除以压痕表面积的商来计算。

洛氏硬度是将特定尺寸，形状和材料的压头(金刚石圆锥、碳化钨合金球形)分2个步骤压入试样表面。卸除主试验力后，在初试验力下测量压痕残余深度h。以压痕残余深度h代表硬度的高低。

维氏硬度试验基本原理是将金刚石正四棱锥压头,在一定的试验力作用下压入试样表面,保持一定的时间后,卸除试验力,测压痕对角线长度,以试验力除以压痕锥形表面积所得的商表示维氏硬度值。

检测范围：

各类棒材、板材、型材等金属材料(洛氏硬度直径 6mm或厚度>4mm，维氏硬度直径>>4mm或厚度>4mm,布氏硬度直径 12mm或厚度 4mm)。

试验方法：采用金刚石、合钨头用试验力压入试样表面,保持规定时间后,卸除试验力,测量压痕深度或压痕直径从而得出硬度值。任--压痕中心距离试样边缘距离至少压痕直径的2.5倍,两相邻压痕中心之间的距离至少压痕的3倍(维氏硬度对于钢、铜及铜合金)。

检测标准

GB/T 230.1-2018 金属材料洛氏硬度试验*1部分 :试验方法

GB/T 231.1-2018金属材料 布氏硬度试验*1部分:试验方法

GB/T4340.1-2009金属材料维氏硬度试验 *1部分 :试验方法

GB/T 94.1-2008 弹性垫圈技术条件 弹簧垫圈

ISO 金属材料 洛氏硬度试验 *1部分 :试验方法

ISO 金属材料 布氏硬度试验*1部分 :试验方法

ISO 金属材料 维氏硬度试验*1部分 :试验方法

ASTM E18-2019金属材料洛氏硬度试验方法

ASTM E10-2018金属材料布氏硬 度试验方法

ASTM E384-17材料努氏和维 氏硬度试验方法

HB 金属洛氏硬度试验方法

ASTM A370-2018钢产品机械测试的试验方法及定义

ASTM F606/F606M-2016测定外螺纹及内螺纹紧固件、
垫圈、直接张力指示器及铆钉机械性能的试验方法