

100型安徽高分子膜堆肥发酵设备-诸城汇泽机械

产品名称	100型安徽高分子膜堆肥发酵设备-诸城汇泽机械
公司名称	诸城市汇泽机械有限公司
价格	5802.00/套
规格参数	汇泽:纳米膜发酵装置 设备功率:3KW 规格:100型
公司地址	诸城市高新技术产业园芦河大道中段路西
联系电话	0636-6400428 15610638787

产品详情

纳米膜堆肥发酵技术优点；

(一)、环保、应用效果稳定、养分损失少：

(1) 适宜就地就近处理畜禽粪便，避免长途运输粪便产生二次污染。

(2) 纳米膜有效阻控硫化氢、氨气、甲硫醚等异味气体及病原菌等有害物质排放；温室气体、臭气排放量降低50%、90%以上。

(3) 无害化处理效果稳定，60 以上高温持续10天以上，杀灭病原菌、草籽、寄生虫等，阻止蚊蝇滋生，并降解部分抗生素；

(4) 氮养分溢出减少30%以上，养分损失少，肥效增加10%-15%。

(二)、灵活简便、易操作、实用性强：

(1) 场地简单，无需建厂房，可露天使用；

(2) 操作简便、易学习掌握；简便灵活、易移动，可多点使用。

(3) 免翻抛、省工省时，自动化运行，不需专人看管。

(4) 发酵周期短，一般为18-20天。

(三)、投入少、成本低：

(1) 占地面积小：处理200m³畜的发酵区占地面积小于150m²；

(2) 基建量少：与其他堆肥方式相比，不需要防雨设施等；

(3) 设备投入少，生产成本低，

1) 含水率：堆肥含水率一般为55%~65%。混合粪污堆体高度1.5-1.8米。梯形结构

2) 建堆之前，检查设备电路和实验设备空运行30分钟。要求24完成建好堆体。次日必须覆盖膜，并启动设备。

建堆时需要铲车或者翻抛机将粪污与辅料（锯末，粉碎的秸秆，蘑菇菌渣，等有机废弃物）充分搅拌均匀。辅料含水率保证在20%-30%直接

按配方要求，利用混匀设备将原料、辅料、微生物菌剂混匀。混匀时宜先将微生物菌剂按一定比例与辅料搅拌均匀稀释，再按接种量与其他物料混匀，如处理200立方米的物料时，通过铲车等搅拌设备将粪污和微生物菌剂与辅料混匀。混匀的堆肥物料的含水率宜控制在50%~60%，即抓一把在手里，握紧成团，指缝间不见水，松开手轻轻一碰即散开。注：混匀设备为铲车、翻抛机、搅拌机等，混匀效果较好设备为翻抛机、搅拌机；物料必须充分混匀；采用铲车拌料，根据场地情况，强烈推荐翻抛机；堆肥物料含水率是重要指标，强烈要求鸡粪、猪粪堆肥含水率小于60%。