

小型条料挤出冷切粒试验机 小型挤出切粒实验线

【广州市普同实验分析仪器有限公司】

产品名称	小型条料挤出冷切粒试验机 小型挤出切粒实验线 【广州市普同实验分析仪器有限公司】
公司名称	广州市普同实验分析仪器有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:potop 产地:广州 控制方式:plc
公司地址	广州市番禺区大龙街开发路3号之四十101
联系电话	13640826195 13580599870

产品详情

小型条料挤出冷切粒试验机 小型挤出切粒实验线 【广州市普同实验分析仪器有限公司】

小型挤出切粒实验线由双螺杆挤出机、冷却单元、风干单元和造粒机构成。冷却单元一般是条料过水槽形式进行冷却，风干单元是由风干输送带，将水槽出来后的条料去除水分。造粒工艺可分为冷切粒和模面热切两种。这面介绍的是以冷切粒工艺挤出造粒实验线；冷切粒也有两种形式，一种是片料造粒机，另一种是条料造粒机，这里介绍的是以条例造粒工艺为例。根据材料特性，有的材料是需要经水冷风干再进行切粒，有的材料则是经过风干定型后就可以直接切粒。每个单元都设计成可以移动形式，这样方便针对不同材料特性切换成型加工设备。

冷切粒条料造粒实验线工作原理：通过双螺杆挤出机挤出熔融的聚合物通过一个水平安装的口模在受热均匀的情况下形成质量稳定的条料，条料从口型排出后，即用鼓风机或空气/真空设施进行冷却，或用水浴冷却。如果采用水冷，条料需通过一个干燥段，用强制通风吹除水分，然后将条料送至切粒室。利用固定刀和旋转刀的剪切作用，把条料切成所需长度。采用特殊的螺杆设计及不同配置，适用于生产PP、PE、PS、ABS、PA、PVC、PC、POM、EVA、LCP、PET、PMMA等多种高分子材料的再生及混色造粒。

16双螺杆挤出造粒线规格

型号 MEDI-16/40

产量 2 kg/h

线速度 0-5m/min

主驱动功率 2.3kW

螺杆额定转速 300 rpm

螺杆直径 16 mm

长径比L/D 40

切粒数量 4 根

切粒长度 3 ± 0.2 mm

切粒直径 1-4 mm

加热/冷却方式 电加热/水冷却

最高工作温度 350

温度控制精度 ± 1

温度控制区段 共7区

长 × 宽 × 高 1978mm × 690mm × 1682mm

控制方式 SIEMENS PLC控制

工作电压 三相380VAC $\pm 10\%$, 单相220VAC $\pm 10\%$, 50Hz

22双螺杆挤出造粒线规格

型号 MEDI-22/40

适用材料 通用塑料、工程树脂等

螺杆直径 21.7mm

螺杆长径比 40

螺杆转速 0-600rpm

压力测量范围 0-50mpa

压力测量精度 0.5%f.s

加热/冷却方式 电加热/油冷却

操作温度 室温-350

温度控制精度 ± 1

最高产量 20kg/h

额定功率 约25kw

长×宽×高 5300mm×1160mm×1700mm

整机重量 约1200kg