

广州焊接钢板工业评定 焊接工艺评定检测

产品名称	广州焊接钢板工业评定 焊接工艺评定检测
公司名称	广州国检检测有限公司技术服务
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号（2号厂房）1楼自编102房
联系电话	020-66624679 15918506719

产品详情

金属焊接工艺评定在各行各业都有，并且遵守不同的zhi标准进行操作，总体的思路和原则都很相似，但是无损检测和理化试验的项目会有所不同。

检测范围：

部分、外观和无损检测

- 1) 外观检查 (VT)
- 2) 着色检查 (PT) 或磁粉探伤 (MT)
- 3) 超声波 (UT) 或射线 (RT) 探伤

第二部分、理化试验

- 1) 拉伸试验，数量一般是2个
- 2) 弯曲试验，数量一般是2个正弯、2个反弯，或者是4个侧弯（通常是由于母材太厚，大于12mm，不便于正反弯，所以改为侧弯。）
- 3) 夏比V型缺口冲击试验，数量一般是2组或4组，冲击位置为中心、HAZ、HAZ+2mm和HAZ+5mm，每组3个试验。由于母材等级的关系，有可能不在常温下进行，会要求进行0、-20、-40、-60等的低温冲击。

特别说明一点，如果是不同材料之间的焊接，就会变成3组或7组，因为要向两侧作冲击试验。有的标准对厚度很大的焊评，要求增加不同深度的冲击试样，数量还要增多，这就需要深入的研读规范，以免犯错了。

4) 宏观磨片和硬度试验, 1个宏观磨片和1个硬度试验, 可以只取一个试样, 作这两个试验。