

大型双单吊钩式抛丸机无气打砂机抛丸清理机厂家直供表面处理设备

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 大型双单吊钩式抛丸机无气打砂机抛丸清理机厂家直供表面处理设备 |
| 公司名称 | 东莞市志诚喷砂机械设备有限公司 |
| 价格 | 80000.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:志诚 型号:ZC-Q376 产地:广东东莞 |
| 公司地址 | 广东省东莞市虎门镇怀德路243号之一3栋302室 |
| 联系电话 | 13729995069 |

产品详情

主要技术参数:

1.外形尺寸(长×宽×高) 1600mm*1900mm*4700mm

清理室尺寸(长×宽×高)1500×1500×1800mm

2.清理一钩需用时间8-15min

3.抛丸器2台

电机功率2×7.5kw

4.需弹丸直径1-2mm

5.提升机

皮带速度1.23m/s 斗距300mm 提升量16t/h 电机功率2.2kw

6.螺旋输送机

螺旋直径 150mm 螺旋节距150mm 输送量16t/h

7.分离器

分离量25t/h 分离区风速4-5m/s 分离口风速18-20/s

8.吊钩:

吊钩载量1000kg 自转速度:2.8m/min电机功率:0.55kw

运行速度:20m/min电机功率:0.2kw 升降速度:8m/min电机功率:1.5kw

9.加入弹丸量350kg

10.弹丸消耗量10kg/h

11.全机所需通风量3800 m3/h

吊钩式抛丸机工作原理：Q3系列吊钩式抛丸机在清理过程中由吊钩装载的工件被送进清理室室内抛射区、其周身各面受到来自3台不同方位高效抛丸器抛射的强力密集弹丸的打击与摩擦，使其表面上的氧化皮，锈斑及污物迅速脱落；工件表面获得一定粗糙度的光洁表面。同时工件由于受到密集弹丸的打击与摩擦，消除了工件内应力，改变工件的压应力从而提高寿命。吊钩式抛丸机组成部分：Q3系列吊钩式抛丸机由抛丸清理室、提升机、分离器、螺旋输送机、抛丸器总成、弹丸控制系统、吊钩行走轨道、吊钩系统、自转装置、除尘系统及电气控制部分等组成。吊钩式抛丸机适用范围：Q3系列吊钩式抛丸机主要用于钢结构件、铸件、铝合金件及其它零件的表面清理和强化被广泛应用于铸造、锻压机械、钢铁等行业。自动化程度：（选配）根据客户的需求可以设置气动大门及电脑自动控制触摸屏装置即：工人将工件装载到吊钩上其余程序由电脑控制，直到下件，大大提高了工作效率提高工人的劳动积极性。清理工位:(选配)根据客户的需求Q3系列吊钩式抛丸机可以分为单吊钩式和双吊钩式：单吊钩式的工作顺序为单吊钩进出，一钩清理完毕之后，设备停止，吊钩从清理室出，工人下工件后再上件抛丸双吊钩式为吊钩装载工件，一钩在清理的同时另一钩上件，交替进入抛丸清理室内，大大节约工作时间，提高工作效率。 除尘器：（选配）一般配置为布袋振打除尘，如果客户当地除尘要求高，可以选择高配置除尘脉冲滤筒除尘或者脉冲布袋除尘，根据多年生产实际经验一般除锈除氧化皮采用脉冲滤芯除尘器为好，清理铸件采用脉冲布袋式除尘器为好。

东莞市志诚喷砂机械设备有限公司位于珠江口东岸，广东历史文化名城东莞，广东省东莞市虎门镇，本公司专注于数控式触摸屏自动化喷砂设备、除尘除锈设备、抛丸机、毛边机、空压机、转盘式自动喷砂机，手动式移动式喷砂设备，以及各种非标定制设备的研发、生产与销售，我们具有多年的喷砂机相关产品经验，始终为客户提供好的产品和技术支持、健全的售后服务。凭借精湛的技术，高端的品质，诚信的经营，和不断创新的精神公司发展迅速。在发展的同时公司不忘不断总结不断优化为客户的服务，和一如既往的热情赢得了新老客户的青睐，诚信立足天下，品质引领未来！志诚机械真诚期待您的光临与合作！